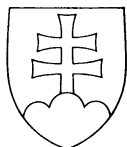


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 5791-34741/2007/Pat/770620104

Žilina 26. 10. 2007



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe konania vykonaného podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 4., bod 7., bod 8. a podľa § 17 ods. 1 zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) **vydáva**

i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e,

ktorým povoľuje vykonávanie činností v prevádzke

**„ Divízia pre výrobu papiera - papierenský stroj č.16 „
so sídlom Bystrická cesta 13, 034 17 Ružomberok**

Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:

obchodné meno	Mondi Business Paper SCP, a.s.
sídlo:	Bystrická cesta 13, 034 17 Ružomberok
IČO:	31 637 051

Prevádzka je umiestnená na pozemkoch v katastrálnom území (ďalej len „k.ú.“) obce Ružomberok na parcele č. 7848 v k.ú. Ružomberok, ktorá je vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Prevádzka bola povolená a uvedená do trvalého užívania kolaudačným rozhodnutím č. SPŽP-709/2007-TX3-VL zo dňa 09.03.2007, vydaným Mestom Ružomberok (Modernizácia PS 16).

Súčasťou integrovaného povolenia je podľa § 8 ods.2 zákona o IPKZ:

V oblasti ochrany ovzdušia:

- konanie o určení emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania, podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 7 zákona o IPKZ, v súlade s § 33 ods. 3 písm. l) zákona č. 478/2002 Z.z. zákon o ochrane ovzdušia a ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z.z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ovzduší“),
- súhlas na zmeny Súboru technicko prevádzkových podmienok a technicko organizačných opatrení pre PS 16, podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 8 zákona o IPKZ, v súlade s § 22 ods. 1 písm. f) zákona o ovzduší,
- súhlas na zmenu technologických zariadení stacionárnych zdrojov a na ich prevádzku po vykonaných zmenách, podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 4 zákona o IPKZ, v súlade s § 22 ods. 1 písm. d) zákona o ovzduší – zmena Netto výroby za prevíňovačom v t/deň, oproti projektovej dokumentácii schválenej pri stavebnom povolení.

I. Údaje o prevádzke

A. Zaradenie prevádzky

1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:

a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č.1 k zákonu o IPKZ :

**6.1.b) Priemyselné podniky zamerané na výrobu papiera a lepenky s výrobnou kapacitou presahujúcou 20 t za deň.
NOSE-P: 105.07**

b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v prevádzke, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:

Prevádzka je v zmysle zákona o ovzduší a vyhlášky č.706/2002 Z.z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok, o kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok v znení neskorších predpisov veľkým zdrojom znečisťovania ovzdušia v kategórii :

4.36.1 Výroba a zušľachtovanie papiera, lepenky s projektovaným výkonom ≥ 20 t za deň.

3. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa vodného zákona:

V prevádzke sa zaobchádza s nebezpečnými látkami v zmysle vodného zákona.

4. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa zákona o odpadoch:

- zhromažďovanie nebezpečného odpadu
- skladovanie nebezpečného odpadu

5. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva:

Prevádzka je zaradená do systému riadenia kvality a systému environmentálneho manažérstva. Prevádzkovateľ je držiteľom certifikátu ISO 9001:2000 a ISO 14 001:2004.

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

1. Charakteristika prevádzky

- dátum začatia činnosti prevádzky: 1956

V roku 2006 Mesto Ružomberok vydalo stavebné povolenie na Modernizáciu PS 16 a v roku 2007 vydalo Mesto Ružomberok povolenie na trvalé užívanie stavby - Modernizácia PS 16.

- predpoklad ukončenia činnosti: nepredpokladá sa ukončenie činnosti

- umiestnenie prevádzky: kraj : Žilinský, okres : Ružomberok – k.ú. Ružomberok.

Predmetná prevádzka je umiestnená vo východnom priemyselnom areáli mesta, v areáli a.s. MONDI Business Paper SCP (ďalej len MBP SCP, a.s.“). Areál je zo severnej strany ohraničený riekou Váh, z južnej strany štátnou cestou I./18 Žilina – Poprad, z východnej strany nezastavaných územím, zo západnej strany železničným mostom a železničnou vlečkou. Prevádzka PS 16 sa nachádza v západnej časti areálu a z južnej strany susedí s objektom BU „Úpravňa“ (sklad papiera a výroba veľkých formátov), zo severnej strany vnútrozávodnou komunikáciou a železničnými vlečkami drevoskladu, zo západnej strany objektom dielni stredného odborného učilišťa, z východnej strany skladištom materských kotúčov.

- zameranie zariadenia: výroba bezdrevných grafických papierov a kartónov

- projektovaná kapacita prevádzky – menovitý výkon (netto výroba za prevíjačom):

- 6244 kg/hod

- maximálny výkon – 7920 kg/hod

- skutočná kapacita prevádzky:

Maximálne denné výkony a aktuálne názvy výrobkov :

Tabuľka č.1.

Druh	Plošná hmotnosť v g/m ²	Netto výroba za prevíjovačom v t/deň
Ofsetový papier	100	131
Ofsetový papier	110	144
Ofsetový papier	120	157
Ofsetový papier	130	170
Ofsetový papier	140	184
Ofsetový kartón	150	189
Ofsetový kartón	160	189
Ofsetový kartón	170	189
Ofsetový kartón	180	189
Ofsetový kartón	190	189
Ofsetový kartón	200	189
Ofsetový kartón	210	187
Ofsetový kartón	220	184
Ofsetový kartón	230	181
Ofsetový kartón	240	170
Ofsetový kartón	250	164
Ofsetový kartón	300	161

Projektovaná kapacita je prepočítaná zo základných kapacitných parametrov papierenského stroja pre jednotlivé plošné hmotnosti. Ročný objem výroby je závislý od zloženia – podielu objednávok papiera a kartónu podľa jednotlivých plošných hmotností, časového využitia zariadenia a podielu výmetu .

- prevádzkovaná doba: 24 hod/deň

Papierenský stroj je prevádzkovaný v nepretržitej štvorzmennej prevádzke. Počet prevádzkových dní za rok: 361. Celkový počet produktívnych hodín za rok : 8 318. V stanovených intervaloch (cca 1 x za mesiac) je odstavovaný z dôvodu výmeny sít a plstí. Jeden krát do roka je prevádzka odstavovaná z dôvodu generálnych opráv.

Povoľované činnosti v rámci integrovaného povolenia:

- príprava papieroviny,
- príprava papierenských chemikálií,
- tvorba papierového pásu,
- odvodnenie papierového pásu na site a vytvorenie papierového listu,
- lisovanie papiera,
- sušenie a povrchové zušľachtovanie papiera,
- hladenie papiera na strojnom kalandri,
- prevíjanie papiera na kotúče,
- skladovanie kotúčov,
- rozvlákňovanie výmetu.

Súvisiace činnosti :

- doprava, používanie dopravnej techniky a strojného vybavenia,
- skladovanie hotových výrobkov a pomocných prípravkov,
- nakladanie s odpadmi a nebezpečnými odpadmi - zhromažďovanie a skladovanie odpadov vznikajúcich pri vlastnej činnosti v prevádzke,
- zaobchádzanie s nebezpečnými látkami podľa § 39 vodného zákona, skladovanie ropných látok,
- stáčanie, vykladanie a skladovanie chemikálií v procese prípravy pre PS 16,
- zásobovanie PS 16 vodou – čerstvá voda, čírená voda, spätná voda, horúca voda , chladiaca voda, upchávková voda, pitná voda.

2. Opis prevádzky

Členenie prevádzky na stavebné objekty (ďalej len „SO“) a prevádzkové súbory (ďalej len „PS“), ktoré sa povolujú v rámci integrovaného povolenia:

Tabuľka č.2.

SO	STAVEBNÉ OBJEKTY	PS PREVÁDZKOVÉ SÚBORY	
165	Papierenský stroj PM 16 – prípravňa látky	181	Papierenský stroj PM 16 – prípravňa látky
165	Hala papierenského stroja PM 16	180	Papierenský stroj č. 16
		180 A	Nátok látky
		180 B	Sitová časť vrchná
		180 C	Sitová časť spodná
		180 D	Lisová časť

		180 E	Sušiacia časť
		180 F	Natieracie zariadenie (glejací lis)
		180 G	Hladiaca stolica
		180 H	Navíjacie zariadenie
		180 J	Vákuové zariadenie
		180 K	Centrálne olejové mazanie
		180 L	Triedenie
		180 M	Previňovač
		180 N	Rekuperácia tepla
		180 P	DC pohon papierenského stroja
		181 R	Automatizácia a RS
		185	Elektrické rozvodne

Vstupy:

- suroviny
- bielená sulfátová, listnáčová a ihličnanová buničina vo vodolátke – MBP SCP, a.s., alebo dodávaná z centrálneho rozvlákňovania a výmet – vlastný odpadový papier
- pomocné papierenské prípravky
- ďalšie látky - motorové oleje a mazadlá, petrolej
- energie

Výstupy:

- ofsetový papier o plošných hmotnostiach 100 - 140 g/m² a ofsetový kartón o plošných hmotnostiach 150 - 300 g/m², povrchovo zušľachtený škrobovým náterom,
- odpady

Stručný opis výroby:

Technologický postup výroby sa skladá z týchto hlavných častí:

- a.) Príprava papieroviny a papierenských chemikálií
- b.) Tvorba papierového pásu a odvodňovanie na site
- c.) Lisovanie
- d.) Sušenie papiera a povrchové zušľachtovanie
- e.) Hladenie papiera
- f.) Prevíjanie papiera na kotúč
- g.) Skladovanie kotúčov

a.) Príprava papieroviny

Ihličnanová (DV) a listnáčová bielená (KV) buničina sú do prevádzky čerpané zo zásobných nádrží celulózky vo forme vodnej suspenzie. Na požadovanú koncentráciu sú zahusťované v zahusťovacom filtri a po zahutení sú skladované v stojatých nádržiach s objemom 120 m³. Ak je buničina privádzaná priamo z centrálneho rozvlákňovania (BU Vlákňitá linka) ide priamo do stojatých nádrží. Z týchto nádrží sú buničiny čerpané po úprave na požadovanú koncentráciu do pracovnej ležatej nádrže č.1, ktorá slúži ako zásobná nádrž pre mletie, alebo idú priamo cez diskové mlyny. Celulózy sa v diskových mlynoch melú na požadovaný stupeň mletia. Vymletá celulóza vstupuje do zmiešavacej nádrže.

Výmet zo stojatej nádrže je čerpaný do ležatej nádrže č. 2, alebo priamo do diskových mlynov kde sa melie na požadovaný stupeň mletia. Odtiaľ je dávkový do zmiešavacej nádrže k vymletej celulóze. Zo zmiešavacej nádrže je papierovina prečerpávaná do strojnej nádrže. Zo strojnej nádrže je papierovina čerpaná cez egalizačné mlyny, hladinovú nádržku a gramový ventil do sania zmiešavacieho čerpadla, kde po zriadení na požadovanú koncentráciu je triedená v štvorstupňovej linke vírivých triedičov. Vytriedená papierovina z 1.stupňa vstupuje do sania nátokového čerpadla a je ďalej dopravovaná cez tlakový uzolník do nátokovej skrine. Mokrý a suchý výmet od PS 16, prevíňovača a rozvlákňovača o objeme 5m^3 sa zhromažďuje v dvoch nádržiach s objemom 30m^3 . Z nich je čerpaný na zahusťovací filter a zahustený na požadovanú koncentráciu je skladovaný v zásobnej nádrži s objemom 120m^3 . Suché celulózy a nakupovaný výmet je možné rozvlákňovať v rozvlákňovači a skladovať v troch nádržiach o objeme 120m^3 .

Opis používaných zariadení a nádrží :

Zahusťovací filter (bubon) ZW - 15 M FAMPA

Slúži na zahustenie vodolátky alebo výmetu. Bubon filtra má poťah z nerezového sita. Odvodnená celulóza je z filtračného bubna snímaná pogumovaným valcom so stieračom. Odfiltrovaná voda je prečerpávaná do vodného okruhu PS 16 a spätne využívaná vo výrobe. V súčasnosti sa filter používa hlavne na zahusťovanie výmetu , nakoľko sa používa prevažne suchá rozvláknená celulóza.

Skladovacie nádrže - stojaté

Slúžia na skladovanie zahustených vodolátok a výmetu. Sú jednoplášťové. Ich havarijné zabezpečenie je vytvorené jímkou pod nádržami (objem 170m^3), z ktorej sú prípadné úniky prečerpávané do papierenskej kanalizácie pomocou čerpadla spínaného automaticky od výšky hladiny v jímke. Nádrže majú valcový tvar s kónickým dnom. Objem každej nádrže je 120m^3 . Sú vybavené vrtuľovými miešadlami, pneumaticko-elektrickým meraním hladiny s vývodom na ukazovateľ stavu na centrálnom paneli vo velíne a indikáciu chodu miešadiel.

Nádrž A - ihličnatá celulóza, výmet

Nádrž B - listnatá celulóza

Nádrž C – výmet, filtrátové vody

Nádrže sú vzájomne zameniteľné.

Nádrž filtrátovej vody

Slúži na zachytávanie filtrátovej vody zo zahusťovacích filtrov pre ďalšie použitie pri výrobe a riedenie. Nádrž má istiace pneumaticko-elektrické snímanie výšky hladiny. Indikácia chodu čerpadiel je diaľkovo vyvedená na centrálny panel velína. Nádrž je jednoplášťová a havarijne zabezpečená rovnako ako stojaté nádrže.

Medzioperačné nádrže - ležaté

Majú oválny tvar, šikmé dno, stredovú prepážku, sú zhora otvorené, vykachličkované, sú vybavené vrtuľovými miešadlami na homogenizáciu zanáškovej vodolátky.

Každá má objem 125m^3 . Nádrže sú jednoplášťové a havarijne zabezpečené rovnako ako stojaté nádrže. Nádrže majú diaľkové snímanie hladiny s indikáciou, reguláciou a signalizáciou vyvedenou na centrálny panel vo velíne. Z ležatých nádrží je vodolátka prečerpávaná do diskových mlynov.

Nádrž č. 1/6 - zmes DV + KV

Nádrž č.1/6 A - rozvláknený výmet

Diskové mlyny

Sú 4 a slúžia na mletie (krátenie a fibrilovanie) celulóz a výmetu na požadovanú hodnotu. Samotné mletie sa uskutočňuje v dvoch mlecích priestoroch komory mlyna, v ktorých medzi

pevnou a pohyblivou hlavou s onoženiami rotuje masívny axiálne posuvný disk s obojstranným onožením.

Medzioperačné nádrže - zmiešavacia a strojná

Slúžia na zmiešanie a homogenizáciu pripravenej papieroviny s výmetom a prepadu z hladinovej nádržky. Majú stojatú konštrukciu, srdcovitého pôdorysu, šikmé dno a sú vykachličkované. Nádrže sú jednoplášťové a bez havarijného zabezpečenia. Usporiadané sú vo dvojici. Vodolátka zo strojnej nádrže prepadom cez deliacu hranu sa vracia späť do nádrže zmiešavacej. Každá z nádrží má objem 30 m³. Nádrže sú vybavené diaľkovou signalizáciou, registráciou a indikáciou výšky hladiny vyvedenej na centrálny panel velína, s možnosťou jej regulácie.

Egalizačné mlyny

Dva mlyny sú určené na egalizáciu - zrovnomernenie vodolátky spolu s čiastočným domletím.

Prepadová nádržka

Jej účelom je zabezpečiť konštantnú výšku hladiny vodolátky - tlaku pred jej nátokom cez gramový ventil na I^o triedenia pre nátok na sito papierenského stroja.

Zariadenie na rozvlákňovanie suchých celulóz a výmetu

Zariadenie sa skladá zo šikmého dopravného pásu a turborozvlákňovača. Rozvlákňovač, typ HF - 30 – S je vyrobený z nerezového plechu. Rozvláknená hmota sa z odťahovacej komory pod sitom odčerpáva čerpadlom do stojatých nádrží podľa potreby.

Príprava a dávkovanie pomocných papierenských prípravkov.

Príprava a dávkovanie glejidla.

Na skladovanie zásoby glejidla slúžia dve zásobné nádrže, valcového tvaru, so šikmým dnom, zhora odokryté, vyrobené z oceleového plechu. Nádrže majú záchytnú vaňu (Protokol č. 07-TE/036 z 14.05.07 TESTECO s.r.o Košice) a prírubové hrdlá na prípoj čerpadiel a výpustných ventilov. Glejidlom sa do nádrže prečerpáva tlakom z dopravnej autocisterny. Skladovacie nádrže majú objem - každá 15 m³. Dávkovanie a skladovanie glejidla je možné aj z plastových kontajnerov o objeme 1000 l. (Všetky 1000 l kontajnery sú uložené na prenosných záchytných vaniach). Stáčanie glejidla do zásobných nádrží riadi obsluha z miesta. Zásobné nádrže sú vybavené snímaním hladiny s indikáciou a signalizáciou s diaľkovým vyvedením na centrálny panel velína. Centrála dávkovania glejidla slúži na kontinuálne pridávanie glejidla do papieroviny. Je ovládaná a riadená cez riadiaci systém Alcont z centrálneho velína PS 16. Stáčanie glejidla z autocisterny je havarijne zabezpečené prenosnou záchytnou vaňou.

Príprava a dávkovanie nuansovacej farby

Nuansovacia farba je dávkovaná do papieroviny z dávkovacej centrály v požadovanom množstve ako obchodný produkt.

Centrála pozostáva z 2 ks zásobných PE nádrží, uložených na záchytných vaniach. Dávkovanie je zabezpečené pomocou dávkovacích čerpadiel priamo k dávkovaciemu miestu. Systém dávkovania je riadený z riadiaceho systému z velína PS 16. Dávkovacia centrála je havarijne zabezpečená dvomi 1000 l jímkami umiestnenými priamo pod centrálnymi (dodávka fi.CIBA).

Príprava a dávkovanie optického zjasňovacieho prostriedku (ďalej len „OZP“)

Optický zjasňovací prostriedok je dávkovaný v požadovanom množstve dvoma dávkovacími centrálnymi do škrobového roztoku, z jednej na náter papiera a z druhej do hmoty papiera.

Dávkovanie OZP je uskutočňované z 1000 l kontajnerov, ktoré sú umiestnené na záchytných vaniach.

Príprava a dávkovanie retenčného prostriedku

Retenčný prostriedok č.1. je dodávaný v požadovanom množstve priamo z prepravných 900 kg Big-bagoch. Retenčný prostriedok č.2. je dodávaný v 25 kg vreciach. Po predpísanom zriedení technologickou vodou sú obidva retenčné prostriedky dávkované na určené miesto v technológii. Dávkovanie je riadené z velína PS 16 na základe on-line merania retencie (koncentrácie podsitových vôd) zariadením RET 5300. Na zabezpečenie požadovanej konštantnej retencie sa do systému dávkujú oba prostriedky. Obidva retenčné prostriedky majú havarijné zabezpečenie, retenčné činidlo PERCOL nemá priestorovo vhodnú záchytnú vaňu.

Retenčný prostriedok 1 – Hydrocol OT – je prírodný, prečistený vo vode, nerozpustný minerál bentonit, ktorý sa len rozmieša s vodou v nádrži o objeme cca 2,5 m³ a dávkuje sa do systému. V prípade jeho nekontrolovaného úniku zo zásobnej nádrže, by vytiekol do papierenskej kanalizácie, kde by bol mnohonásobne zriedený.

Príprava a dávkovanie biocidov

Biocídne prostriedky zabráňujúce vplyvom mikroorganizmov sú dávkované do príslušných miest ako zriedený obchodný produkt dávkovacou centrálou - kompletným výrobkom dodávateľskej firmy. Nastavovanie, kontrolu a údržbu centrál vykonáva dodávateľská firma minimálne 1 krát mesačne. Obsluha prípravne vykonáva vizuálnu kontrolu a dopĺňovanie surovín a v prípade dlhodobejšej odstávky výroby vypne napájanie elektrickej rozvážacej skrine. Havarijné zabezpečenie biocidov je realizované uložením pracovných aj prepravných 1000 l kontajnerov na záchytné vane.

Príprava a dávkovanie kationického škrobu .

Kationický škrob je pripravovaný v kontinuálnom varáku kationického škrobu od fy Roquette. Práškový škrob cez dávkovacie zariadenie padá do rozplavovacej nádržky s kontinuálnym prítokom nastaveného množstva studenej vody, v ktorej sa rozmieša a roztok je tlačенý do varnej časti cez trysku, kde pomocou ohrevu priamou parou na 120 °C zmazovatie a je dávkovaný do potrubia pred gramový ventil. Kationický škrob je dodávaný v 1000 kg big-bagoch. Produkt nie je skladovaný vo forme vodnej suspenzie, alebo roztoku, preto nepotrebuje havarijnú jímku.

Linka na prípravu škrobového náteru – linka IFM

Pozostáva z násypníka škrobovej múčky valcového tvaru s kónickým dnom z nerez. plechu a obsahu 1,5m³. Spodný výsypný otvor je zaústený do linky, kde sa škrob kontinuálne dávkuje pomocou šnekového dávkovacieho zariadenia. Do vzniknutej vodnej suspenzie škrobu je dávkovaný enzým, následne sa zmes vyhreje parou na 85°C a v kužeľovej nádrži dochádza k odbúraniu makromolekúl škrobu na predpísanú viskozitu. V ďalšom sa zmes vyhreje na 125 °C, čím sa účinok enzýmu ukončí, škrob sa ochladí a skladuje v nádrži (Havarijná jímka, Protokol č.:07-TE/037 z 14.05.07 TESTECO s.r.o Košice). Z tejto nádrže je enzymaticky odbúraný škrob diskontinuálne prečerpávaný do pracovnej nádrže. (Havarijná jímka - Protokol č.:07-TE/038 z 14.05.07 TESTECO s.r.o Košice) glejacieho lisu, pričom je do každej dávky pomocou dávkovacích čerpadiel pridávané potrebné množstvo OZP a povrchového glejidla. Povrchové glejidlo je dávkované z 1000 l kontajnera, ktorý je umiestnený na záchytnej vani.

Príprava a dávkovanie CaCO₃

Suspenzia CaCO₃ o koncentrácii cca 20 % je z výroby Specialty Minerals Slovakia dopravovaná do zásobnej nádrže o objeme 1000 m³, ktorá je vybavená vertikálnym miešadlom. Nádrž je plnená zo zásobnej nádrže umiestnenej na PS 18 s objemom 1000 m³. Dávkovanie plnidla sa vykonáva čerpadlami. Potrubie v tvare slučky je zaústené najprv na PS 17 - jedno

odberové miesto a ďalej cez PS 16 ide späť do zásobnej nádrže. Po odstavení dávkovania plnidla do slučky nastáva automatické preplachovanie potrubia technologickou vodou, ktorá preteká do zásobnej nádrže.

b.) Tvorba papierového pásu a odvodňovanie na site

Papierovina o požadovanej konzistencii vystupuje zo štrbiny nátokovej skrine na pohybujúce sa odvodňovacie sito. Tu dochádza k tvorbe papierového listu. Papierový pás sa odvodňuje pomocou odvodňovacích lišt, sacích skriň a hornej formovacej jednotky Bel Bond. Na sitovom sacom valci dosahuje papierový pás sušinu 18 - 22 %.

c.) Lisovanie

Ďalšie zvýšenie sušiny sa dosiahne v lisovej skupine prechodom cez 1., 2. a 3. lis, ktoré sú opásané lisovacími plstami na odvod vylisovanej vody. Ofsetový lis je bez plstí a slúži na zrovnomenenie sitovej a plstencovej strany papierového pásu. Po výstupe z lisovej skupiny dosahuje papierový pás sušinu 48 % - 51 %.

d.) Sušenie papiera a povrchové zušľachtenie

Konečné odstránenie vody sa dosiahne v sušiacej skupine pozostávajúcej z 36 kovových valcov vykurovaných parou. Sušiaca partia je rozdelená na predsúšacou časť a dosúšacou časť. Medzi predsúšacou a dosúšacou časťou sa papier povrchovo zušľachtuje v glejacom lise, čím sa dosiahnu lepšie povrchové vlastnosti papiera z hľadiska jeho tlačových vlastností. V glejacom lise je papierový pás vedený cez 9 – 12 % roztok škrobu. Odparená voda je cez sušiacie sitá odvádzaná do rekuperačného systému, kde sa z odchádzajúceho vzduchu odoberá teplo na predhrev čerstvého sušiaceho vzduchu.

Opis požívaných zariadení :

Glejací lis

Je určený na povrchové zušľachtenie papiera náterom škrobového roztoku medzi valcami lisu. Pozostáva z vlastnej konštrukcie zostavy a zariadení škrobového hospodárstva. Glejací lis pozostáva z nosných stojanov lisových valcov, pneumatického prítlačného mechanizmu, pohyblivého lis. valca so vzduchovými membránami, 1 hnaného vodiaceho valca s 2 kladkami vedenia lana, 1 hnaného rozťazného valca „MONT - HOPE“, hnacích regulačných motorov s prevodovými skriňami a spojovacími hriadeľmi, okrajovými klapkami odvodu škrobu, prípadne preplachovej vody. Pracovná nádrž glejacieho lisu má havarijnú jímku (viď. Linka na prípravu škrobového náteru). Samotný glejací lis nepotrebuje jímku, lebo objem škrobového roztoku je malý (len objem prírodných a necirkulačných potrubí).

Škrobové hospodárstvo pozostáva zo :

- zásobnej nádrže koncentrovaného roztoku škrobu valcového tvaru s objemom 8m³ , s kónickým dnom, zhora uzavretej, s miešadlom, so svetelnou signalizáciou chodu, maximálnej hladiny, snímačom teploty, s indikáciou a možnosťou regulácie na centrálnej paneli,
- pracovnej nádrže škrobu o objeme 1,5 m³ zhora uzavretej, s miešadlom, indikáciou hladiny so svetelnou signalizáciou na centrálnej paneli, automatickým dopĺňaním cez čerpadlá, s temperovaním, s diaľkovou indikáciou a reguláciou teploty. Obidve nádrže na povrchový škrob sú vybavené záchytnými jímkami (viď časť Linka na prípravu škrobového náteru).

e.) Hladenie papiera a navíjanie

Po výstupe vysušeného papiera (cca 93 % - 95 %) zo sušiacej skupiny je papier hladený prechodom cez štrbinu medzi dvoma valcami. Vyhladený papierový pás je podľa potrieb následného spracovania orezávaný na orezávacom zariadení. Hotový pás je navíjaný na oceľovú tamboru na navijaku Pope.

Opis požívaných zariadení :

Hladiaci lis - kalander

Slúži na vyrovnávanie a hladenie pásu papiera alebo kartónu. Papier po prejení kalandrom je vedený cez rám meracieho systému „Da Vinci“ so sondou na bubnovú navíjačku tambor.

Hydraulický systém kalandra

Tvorí ho :

- zásobná nádrž oleja s priehľadovým sklom na kontrolu hladiny,
- tlakové olejové čerpadlá s filtrami oleja, chladič oleja, snímač teploty oleja,
- jemný filter na filtráciu oleja v zásobnej nádrži,
- jednotka rozvodu oleja do funkčných zón „NIPCO“ – valca.

Hydraulická centrála kalandra je vybavená havarijnou jímkou (Protokol č. 07-TE/041 z 14.05.07 TESTECO s.r.o Košice).

Orezávacie zariadenie

Slúži na kontinuálne obojstranné orezávanie papierovej dráhy pred navinutím na tamboru pomocou dvoch rezacích hláv. Cez odvádzacie žľaby sú orezané stužky papiera odvádzané do rozvlákňovača.

Rozvlákňovač suchého výmetu - Hydrapulper HP - 1 - 70

Je určený na rozvlákňovanie - dezintegráciu suchého vlastného výmetu od papierenského stroja.

f.) Prevíjanie papiera

Z tambory na kotúče je papier pozdĺžne rezaný na požadovanú šírku a priemer na prevíňovači a je navíjaný na papierovú alebo PE dutinku.

g.) Balenie

Balenie je vykonávané v BU Úpravňa. Hotové kotúče na expedíciu sú zabalené do baliaceho papiera po obvode aj na čelách v baliacom stroji (operáciu vykonáva MBP SCP - BU Úpravňa). Papier určený na formáty je dopravovaný do BU Úpravňa - skladu materských kotúčov a následne je sekaný na formáty v úpravniach papiera BU Úpravňa.

h.) Expedícia

Expedíciu hotových výrobkov - kotúčov z PS 16 zabezpečujú pracovníci skladov CC Logistika.

Dodávka surovín

Výroba na PS 16 je integrovaná s prevádzkami v predmetnej lokalite.

MBP SCP a.s. - Divízia pre výrobu celulózy a obslužné činnosti dodáva :

- buničiny vo vodolátke (i prípadné rozvláknené nakupované buničiny),
- paru a elektrickú energiu,
- tlakový vzduch,
- priemyselnú a pitnú vodu,
- zabezpečuje čistenie odpadových vôd (splaškové, vody z povrchového odtoku),
- zabezpečuje činnosti spojené so zhromažďovaním a likvidáciou odpadov.

Spoločnosť „ Speciality Minerals Slovakia, a.s. Ružomberok “ (v areáli MBP SCP a.s.) vyrába a dodáva plnidlo do papiera – zrážaný uhličitan vápenatý, ktorý je vyrábaný z CO₂ obsiahnutého v dymových plynach pece na vápno a je dopravovaný v 20 % vodnej suspenzii ako uhličitan vápenatý potrubím napojeným na dodávku pre MBP SCP, a.s.

Skladové hospodárstvo :

Príručný sklad ropných látok – sa nachádza v južnej časti prevádzky PS 16. Je to jednomiestny sklad. Dvere skladu sú uzavreté protipožiarnymi oceľovými dverami s odvetrávacími otvormi. Podlaha je kyselinovzdorná, nepriepustná, zospádovaná do zbernej nádrže o objeme 427 litrov. V sklade je povolené skladovať maximálne 2 m³ horľavých kvapalín všetkých tried nebezpečnosti v prepravných obaloch, kontajneroch a nádržiach. Na prípadnú likvidáciu ropných látok sa v sklade nachádza nádoba na použitý inertný materiál, metla, lopata, vedrá a nepoužitý inertný materiál. Sklad vyžaduje rekonštrukciu, nakoľko podlaha je poškodená.

Názov	Maximálne množstvo
- olej PP 90	400 l
- Mobil DTE EXTRA HEAVY	200 l
- olej HM 68	200 l
- olej OH HM 32	200 l
- plastické mazivo	300 kg

V príručnom sklade ropných látok je možné zhromažďovať v určených nádobách a obaloch nasledujúce druhy odpadových materiálov – NO, pred ich odovzdaním do Skladu nebezpečných odpadov alebo do Hlavného skladu PHM :

- 13 01 13 v množstve cca 200 l
- 13 02 06 v množstve cca 200 l
- 15 02 02 v množstve cca 200 kg

Vodné hospodárstvo :

V procese výroby papiera hrá významnú úlohu voda (transport a formovanie celulóзовých vlákien do papierového pásu). Voda je v procese výroby viacnásobne recirkulovaná.

Povoľovaná prevádzka patrí medzi integrované papierne a z energetického hľadiska, spotreby vody i nárokov na dopravu menej zaťažuje životné prostredie.

Zásobovanie vodou :

Dodávka pitnej vody pre celý areál MBP SCP, a.s. Ružomberok je z verejného vodovodu.

Zásobovanie priemyselnou vodou

Zdrojom priemyselnej vody pre zásobovanie celého areálu MBP SCP, a.s. Ružomberok je vodáreň MBP SCP, a.s. Ružomberok, ktorá zachytáva vodu z upraveného koryta Váhu na východnom okraji areálu, nad prítokom Štiavničky. Rieka Váh má zaručený prietok v profile Lisková 10 m³ s⁻¹. Odber vody z Váhu, prípravu a dodávky priemyselnej vody zabezpečuje BU „Energie a obslužné činnosti“ aj pre PS 16.

Odber vody pre PS 16 nie je predmetom tohto integrovaného povoľovania.

Odkanalizovanie :

Prevádzku čistiarní odpadových vôd zabezpečuje pre celý areál MBP SCP, a.s. BU „Energie a obslužné činnosti“. V areáli MBP SCP, a.s., v ktorom je situovaná prevádzka PS 16 je vybudovaná delená kanalizačná sieť. Odpadové vody sú kanalizačným zberačom vedené na čistenie do Spoločnej čistiarnie odpadových vôd Hrboltová (ďalej len „SČOV Hrboltová“).

Splašková kanalizácia :

Na odvádzanie splaškových vôd je v areáli MBP SCP, a.s. vybudovaná delená splašková kanalizácia. Z tejto kanalizácie sú splaškové vody prečerpávané do chemickej kanalizácie.

Chemickou kanalizáciou sú odvádzané do kanalizačného zberača a na čistenie do SČOV Hrboltová.

Dažďová kanalizácia :

Na odvádzanie vôd z povrchového odtoku je vybudovaná dažďová kanalizácia, spoločná pre celý areál MBP SCP, a.s. V areáli PS 16 nie je žiadne predčistiace zariadenie. Vody z povrchového odtoku z celého areálu MBP SCP, a.s. sa mechanicky predčisťujú v MČOV dažďových vôd a následne sú vedené do SČOV Hrboltová.

Prevádzka PS 16 produkuje tieto odpadové vody :

- sociálne zariadenia (splaškové vody),
- vody z povrchového odtoku – strechy a spevnené plochy,
- technologické – papierenské odpadové vody:
 - vody z prepadu zahusťovacích filtrov (diskontinuálne),
 - z prepadu nádrže obratových vôd,
 - z nádrže vyčírenej vody z Dunsch filtrov,
 - výplavy zo 4.stupňa triedenia papieroviny,
 - výplavy z 3. st. uzolníka (diskontinuálne),
 - odpadové vody vznikajúce pri odstávkach PS 16 počas čistiacich prác.

Odpadové vody z PS 1 (Mondi Packaging), PS 16 a PS 17 sú spoločne predčisťované na mechanickej čistiarni (MČOV - Supra) a následne zaústené do „chemickej kanalizácie“ a čistené na SČOV Hrboltová.

Mechanické čistenie papierenských odpadových vôd z PS 1, PS 16 a PS 17 :

Projektovaná kapacita: 1344 m³/h

Technológia čistenia papierenských odpadových vôd pozostáva z :

- Hrubých hrablic
- Prečerpávania vôd
- Sedimentácie suspendovaných látok v dvoch pozdĺžnych usadzovacích nádržiach
- Prečerpávania odseparovaného kalu

Odpadové vody z existujúcich papierenských strojov PS 1, PS 16 a PS 17 sú gravitačne privádzané samostatnou papierenskou kanalizáciou cez hrablice do prítokových nádrží šnekových čerpadiel. Šnekovými čerpadlami je odpadová voda prečerpávaná do rozdeľovacieho objektu a z neho do dvoch pozdĺžnych usadzovacích nádrží o objeme každej 1469 m³. Odseparovaný kal je kontinuálne prečerpávaný do zbernej nádrže na kal, odkiaľ je spolu s kalom z PS 17 a PS 1 prečerpávaný do zahusťovacích nádrží Celulózovej MČOV a odvodňovaný na pásoch Andritz.

Mechanicky predčistené odpadové vody sú vypúšťané do verejnej kanalizácie a dočisťované na SČOV Hrboltová. Odpadové vody po vyčistení v SČOV Hrboltová sú vypúšťané do recipientu – rieky Váh.

Ochrana ovzdušia :

Prevádzka má tieto zdroje znečisťovania ovzdušia :

Priamo pri výrobe papiera v PS 16 nevznikajú emisie tuhých znečisťujúcich látok. Vznikajú až po výstupe z PS 16, kedy sa papier rozrezáva a prevíja na menšie a užšie kotúče. Z orezávania vzniká odpad vo forme pásikov - prúžkov papiera a prachový podiel. Tieto prúžky s prachom idú do trhacieho ventilátora, kde sa trhajú na menšie kúsky, aby sa papierový podiel rozvláknil a vrátil späť do výroby. Tu vzniká najväčší podiel tuhých znečisťujúcich látok - papierového prachu. Ten je v cyklóne oddeľovaný od vzdušiny a zvedený do rozvlákňovača suchého

výmetu. Taktiež v trhacom ventilátore vznikajú tuhé znečisťujúce látky. V separátore - cyklóne sa oddelia kusky papiera a čiastočky tuhých znečisťujúcich látok od vzdušniny a padajú do rozvlákňovača. Vyčistený vzduch odchádza vrchným otvorom separátora – cyklónu do ovzdušia. Výdych je vysoký 12 m, prevýšenie nad úrovňou strechy je 1 m.

Cyklón pracuje diskontinuálne, iba pri odťahu krajových orezov z prevíňovača KM-25 pri pretáčaní tambory na kotúče.

Odpadové hospodárstvo

Odpad, ktorý vzniká v prevádzke je zhromažďovaný podľa jednotlivých druhov odpadov. Zhromažďovanie odpadov zabezpečuje prevádzka PS 16, ďalšie nakladanie s nimi je zabezpečované centrálne v súlade s pracovným postupom MBP SCP, a.s. Ružomberok PP - 03 - Nakladanie s nebezpečným a vybranými druhmi odpadov, zo dňa 17.10.2005. Vytriedené odpady sa zhromažďujú na vyhradenom priestore do jednotlivých zberných nádob v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku odpadového hospodárstva.

V prevádzke PS 16 sa vykonáva :

- Zhromažďovanie nebezpečných odpadov v sklade nebezpečných odpadov.
- Zhromažďovanie opotrebovaných olejov a vody obsahujúcej olej v sklade olejov a mazadiel (centrálne v MBP SCP).
- Zhromažďovanie kovového odpadu a jeho odpredaj.

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

A.1. Všeobecné podmienky

A.1.1. Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.

A.1.2. Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať dôsledky na životné prostredie, alebo významný negatívny vplyv na človeka, budú podliehať integrovanému povoľovaniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.

A.1.3. V prípade zmeny prevádzkovateľa, práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť orgánu štátneho dozoru zmenu prevádzkovateľa do desiatich dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností.

A.1.4. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii splnenie všetkých opatrení, pre ktoré je v integrovanom povolení určená lehota splnenia.

A.1.5. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne neovplyvňovali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.

A.1.6. Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov v lehote do 3 mesiacov od právoplatnosti tohto povolenia.

- A.1.7.** Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.1.8.** Prevádzkovateľ pri výstavbe a modernizovaní zariadení musí brať do úvahy technológie a techniky spĺňajúce parametre BAT.
- A.1.9.** Prevádzkovateľ je povinný oznamovať inšpekcii všetky odstávky výroby a mimoriadne udalosti, ktoré spôsobia prerušenie výroby minimálne na 1 mesiac.

A. 2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

- A.2.1.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky.
- A.2.2.** Povoľovaná prevádzka je nepretržitá, štvorzmenná.

A.3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky

V prevádzke je možné používať len látky uvedené v tomto rozhodnutí, pričom ich množstvá závisia od potrieb výroby, avšak nesmie byť prekročená povolená kapacita prevádzky, uvedená v integrovanom povolení v časti B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, bod. 1. Charakteristika prevádzky.

A.3.1. Vstupné suroviny :

Základné suroviny a energie :

- bielená sulfátová, listnáčová a ihličnanová buničina vo vodolátke – MBP SCP, a.s., alebo dodávaná z centrálneho rozvlákňovania,
- výmet – vlastný odpadový papier,
- plnidlo – zrážaný uhličitan vápenatý – prečerpávaný od výrobcu Specialty Minerals Slovakia (umiestnený v areáli MBP SCP, a.s.),
- glejidló do hmoty,
- glejidló do povrchového náteru,
- kationický škrob do hmoty,
- škrob oxidovaný do povrchového náteru,
- povrchový škrob (natívny),
- enzým na odbúranie natívneho škrobu,
- nuansovacia farba,
- retenčné prostriedky,
- optický zjasňovací prostriedok.

Pomocné látky vstupujúce do technologického procesu :

- stabilizátor tvrdosti vody,
- biocídne prostriedky – NaClO , NH₄ Br, deriváty propiónamidu,
- NaOH Hydroxid sodný, HCl, čistiace prostriedky,
- spotrebný materiál - oblečenie (odvodňovacie sitá, plstence, sušiacie sitá), škrabáky a stierača na valce, triediace sitá, onoženia diskových a egalizačných mlynov, sitá na zahusťovacie filtre, bukový klin, bukový párač, dutinky, zátky do dutiniek, lepiaca páska,
- mazacie a hydraulické oleje,

- čerstvá technologická voda,
- čistiace prostriedky na pranie sít a plstí ,
- antistatický prostriedok – NaCl,
- odpeňovač.

Nebezpečné látky :

- glejdllo,
- škrob povrchový,
- škrob kationický,
- retenčné prostriedky,
- biocídne prostriedky,
- optický zjasňovací prostriedok,
- NaOH a ostatné čistiace prostriedky,
- stabilizátor tvrdosti vody,
- pigmentové farby – nuansovacie farby,
- NaClO - je súčasťou biocídnych prostriedkov,
- NaCl,
- HCl – používa sa pri čistení,
- olej MADIT PP 80,
- olej DTE PM 220,
- olej DTE Extra Heavy,
- olej MADIT HM 68,
- olej Esso Tereso,
- olej MASIT PP 90,
- mazací tuk – Mobillux EP 2,
- mazací tuk – Mobilith SHC 220, AKM2,
- enzým,
- retenčný prostriedok – Percol,
- odpeňovač,
- čistiace prostriedky (APClean, Prestige).

Ďalšie pomocné látky : voda na pitné a sociálne účely z verejného vodovodu.

Energie : elektrická energia, para a tlakový vzduch v množstve potrebnom pre potreby technológie.

- A.3.2.** Základné vstupné suroviny, energie a pomocné látky vstupujúce do technologického procesu , uvedené v bode A.3.1. nesmú prekročiť množstvo, ktoré je nevyhnutne potrebné na dosiahnutie menovitého výkonu PS 16 pre netto výrobu za prevíjačom, uvedenú v integrovanom povolení v časti B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, bod. 1. Charakteristika prevádzky, Maximálne denné výkony a aktuálne názvy výrobkov.
- A.3.3.** Jednotlivé nebezpečné látky je možné nahrádzať inými druhmi len vtedy, ak nové náhrady sú menej nebezpečné ako pôvodné látky, resp. netoxické a biologicky lepšie rozložiteľné. O plánovanej výmene musí byť inšpekcia informovaná.
- A.3.4.** Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových nebezpečných látok. K oznámeniu musia byť priložené karty bezpečnostných údajov nebezpečných látok, ktoré budú obsahovať údaje o tlaku nasýtených pár pri 20 °C resp. prchavosť.

A.3.5. Dodržiavať spotrebné a kapacitné normy a normy obsluhy uvedené v organizačnej smernici OS - 55 - E Monitorovanie a merania zo dňa 30.05.2007.

A.3.6. Dodržiavať a kontrolovať podmienky realizácie dopravy zrážaného uhličitanu vápenatého v súlade s PP - 19 – Podmienky realizácie transférov zrážaného uhličitanu vápenatého (PCC) z výroby (SMI) do MBP SCP, a.s.

A.4. Odber vody

A.4.1. Realizovať odber pitnej vody na základe interných organizačných vzťahov v rámci MBP SCP, a.s.

A.4.2. Realizovať odber priemyselnej vody na základe interných organizačných vzťahov v rámci MBP SCP, a.s.

A.4.3. Merať odber pitnej vody meradlom pre tento účel určeným (vodomermom).

A.4.4. Merať odber priemyselnej vody meradlom pre tento účel určeným (vodomermom).

A.4.5. Viest' v prevádzkovej evidencii záznam o odbere pitnej vody - mesačne.

A.4.6. Viest' v prevádzkovej evidencii záznam o odbere priemyselnej vody – mesačne .

A.5. Technicko-prevádzkové podmienky

A.5.1. Prevádzkovať prevádzku v súlade so schválenou projektovou a prevádzkovou dokumentáciou, v súlade s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení, v súlade s internými prevádzkovými predpismi a dokumentmi a s podmienkami určenými v integrovanom povolení.

A.5.2. Prevádzkové parametre riadenia výroby na PS 16 dodržiavať podľa prevádzkového predpisu (Parametre výroby PS16 zo dňa 01.06.2007) Prevádzkové parametre operatívneho riadenia výroby.

A.5.3. Pri výrobe papiera na PS 16 dodržiavať záväzné prevádzkové ekologické , požiarne a bezpečnostné predpisy, uvedené v kapitole 5.13 Trvalého technologického reglementu - Papierenský stroj č. 16, platné od 01.01.2007.

A.5.4. Výrobu na PS 16 riadiť pomocou používaných riadiacich systémov uvedených v Trvalom technologickom reglemente - Papierenský stroj č. 16, platnom od 01.01.2007(DCS – Alcont, systém WIS Honeywell.

A.5.5. Nezaprátávať manipulačný priestor pri rozvlákňovači papierom (odpadovým), určeným na rozvláknenie.

A.5.6. Počas prevádzky rozvlákňovača nemanipulovať s odpadom, ktorý je v priestore rozvlákňovača, alebo tesne nad ním, aby nedošlo k zachyteniu alebo vtiiahnutiu obsluhy do rozvlákňovača.

A.5.7. Po každej manipulácii so škrobom očistiť podlahu prúdom vody z určenej hadice.

- A.5.8.** Udržiavať dostatočne voľný priestor okolo prevíňovača, priestor udržiavať v čistote a poriadku.
- A.5.9.** Odlučovacie zariadenia – cyklónový odlučovač separátora PS 16 prevádzkovať podľa technických podmienok stanovených výrobcom, zabezpečiť vysokú účinnosť, pravidelné technické kontroly a údržbu.
- A.5.10.** Zabezpečiť a vykonávať monitorovanie technických a technologických parametrov prevádzky v súlade s prevádzkovou dokumentáciou a udržiavať všetky prevádzkové zariadenia v dobrom technickom stave.
- A.5.11.** Prevádzkovať zdroje znečisťovania ovzdušia v súlade so schváleným súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania, zo dňa 10.10.2007 (ďalej len súbor TPP a TOO).
- A.5.12.** Pri všetkých zmenách na zdroji znečisťovania ovzdušia, na ktoré je potrebný súhlas príslušného orgánu ochrany ovzdušia, požiadať inšpekciu o súhlas na zmenu a zmenu zapracovať do súboru TPP a TOO. Do doby nadobudnutia právoplatnosti IP platí súbor schválený ObÚŽP v Ružomberku.
- A.5.13.** Dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania (ďalej aj „VPP“) pre zdroje emitujúce TZL, využiť technicky dostupné opatrenia na obmedzenie prašných emisií.
- A.5.14.** Vyškoliť obsluhu prevádzky o technických, požiarno-bezpečnostných, hygienických predpisoch pri prevádzke zariadenia, o svojich povinnostiach, ktoré musí dodržiavať pri prevádzkovaní zariadenia a pri vedení prevádzkovej dokumentácie.
- A.5.15.** Monitorovať a pravidelne vyhodnocovať všetky zložky životného prostredia v uvedenej prevádzke, sledovať produkciu emisií hlavne do ovzdušia a do vôd, v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia, vôd, odpadového hospodárstva.
- A.5.16.** Viest' a uchovávať prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečisťovania ovzdušia (v obdobnom rozsahu ako pre PS 18), v súlade s vyhláškou č.61/2004 Z.z. V zmysle § 20 ods. 3 písm. f) zákona o IPKZ viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov . Prevádzková evidencia musí byť v prípade potreby uložená na dostupnom mieste.
- A.5.17.** Do priebežnej prevádzkovej evidencie zaznamenávať :
- skutočné hodnoty parametrov výrobného procesu (denné hlásenia)
 - prevádzkové parametre pre prípravňu
 - prevádzkové parametre pre PS 16
 - údaje o poruchách počas prevádzky
 - záznamy o zásahoch do jednotlivých technologických zariadení počas chodu , údržby resp. plánované odstávky PS 16.
- A.5.18.** Vo výrobnej časti v stanovených časových intervaloch (uvedených v Súbore TPP a TOO PS 16 zo dňa 10.10.2007) zaznamenávať hlavne tieto údaje :
- množstvo a druh vyrobeného papiera,

- počet prevádzkových hodín výrobného zariadenia vrátane koncového prevíjača a orezávača papiera,
- čas výpadkov cyklónového odlučovača kvôli poruche (pre ObÚŽP v Ružomberku).

- A.5.19.** Oboznámiť všetkých zamestnancov, ktorí vykonávajú činnosť v súlade s požiadavkami tohto povolenia, kópiu povolenia uložiť na dostupnom mieste.
- A.5.20.** V zmysle § 20 ods. 3 zákona o IPKZ umožniť orgánu štátneho dozoru kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke, zhotovenie fotodokumentácie a poskytnúť pravdivé vysvetlenia a úplné informácie o stave prevádzky.
- A.5.21.** Používať suroviny a pomocné chemikálie v nevyhnutne potrebnom množstve v procese výroby papiera, dôsledne dodržiavať dávkovacie pomery suroviny a pomocných chemikálií.
- A.5.22.** Pri výstavbe a modernizovaní zariadení sa musia brať do úvahy technológie a techniky spĺňajúce parametre BAT.
- A.5.23.** Všetky priestory vyhradené na skladovanie materiálu musia spĺňať základné bezpečnostné požiadavky na sklady (STN 269030).
- A.5.24.** Ohlasovať inšpekcii vzniknuté havárie a iné mimoriadne udalosti, pri vážnom a bezprostrednom ohrození kvality ovzdušia a pri nadmernom úniku emisií.
- A.5.25.** Používať suroviny a pomocné chemikálie v nevyhnutne potrebnom množstve v procese výroby papiera, dôsledne dodržiavať dávkovacie pomery surovín a pomocných chemikálií.
- A.5.26.** Neprekračovať povolené výrobné kapacity PS 16 , uvedené v tabuľke č.1. (denné , ani ročné).
- A.5.27.** V prevádzke skladovať prípravky a chemikálie v množstve potrebnom maximálne na 1 týždeň.
- A.5.28.** Dodržiavať dôležité technologické parametre uvedené v TR – 11110/TR- 01- Trvalý technologický reglement pre papierenský stroj č.16 a konkrétne rozpätia parametrov technologického procesu, ktoré sú uvedené v príslušných pracovných postupoch resp. pri podmienkach výroby jednotlivých druhov papiera v kapitole 5.6.
- A.5.29.** Meráciu a regulačnú techniku a riadiace systémy udržiavať v bezporuchovom stave za účelom dosiahnutia predpísaných parametrov výroby.
- A.5.30.** Pravidelne kontrolovať dávkovanie biocidného systému dodávateľskou firmou. Kontrolu vykonávať 1 x za týždeň.
- A.5.31.** Dodržiavať pracovný postup Kontrola a riadenie odpadových vôd z 01.05.2005 popisujúci postupy kontroly a spôsoby zníženia úrovne znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do papierenskej kanalizácie z PS 16.

A.6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu s nebezpečnými látkami (NBL)**A.6.1.** V prevádzke sa zaobchádza s týmito NBL :

Tabuľka č.3.

Nebezpečná látka	Maximálna skladovacia kapacita	Spotreba
Škrob – kationický HI-Cat 1164 A	25 t	130 t/rok
Škrob – kationický HI-Cat 5133 A	25 t	520 t/rok
Škrob – povrchový Collamyl 8414	45 t	2100 t/rok
Glejidlo Aquapel AL 215	15 t	300 t/rok
Glejidlo Basoplast 400 DS	1 t	157 t/rok
Retenčný prostriedok Hydrocol OT	5 t	150 t/rok
Retenčný prostriedok Percol 292	1 t	9 t/rok
Farba Irgalite blau	1 t	3,5 t/rok
Farba Irgalite violett	1 t	3,5 t/rok
NaOH 40 % vodný roztok	1,5 t	9 t/rok
OZP Optiblanc SLK	5 t	175 t/rok
Biocid Spectrum XD 3899	2 t	32 t/rok
Biocid Spectrum XD 7830	1,2 t	1,5 t/rok
Biocid Spectrum RX 7823	1,2 t	1,5 t/rok
Biocid – NaClO vodný roztok	1,8 t	70 t/rok
ZENIX DZ 3670	0,2 t	0,5 t/rok
Enzým Warozým A152	0,6 t	2,2 t/rok
Apiclean K-R-S-41	1 t	2,5 t
Presstige DR-7317	1,2 t	5,5 t
Olej Mobil DTE PM220	0,2 t	1 t/rok
Olej DTE Extra Heavy	0,2 t	0,6 t/rok
Olej Madit HM 68	0,2 t	0,1 t/rok
Olej Esso Terreso	0,2 t	0,1 t/rok
Olej PP 90	0,2 t	0,4 t/rok
Mazivá (Mobilux EP2, Mobilith SHC220, AKM2)	0,05 t	0,2 t/rok

A.6.2. Skúšky nepriepustnosti nádrží a potrubí NL v zmysle zákona o vodách a jeho vykonávacích predpisov :

Tabuľka č.4.

Nádrž	Skúška	Platnosť skúšky	Číslo protokolu
Nádrže na glejidlo Aquapel AL 215 VIII/1.6A+VIII/1.6B	15.02.2006 TESTECO	02/2011	06-TE/010 06-TE/011
Nádrž na povrchový škrob	15.02.2006 TESTECO	02/2011	06-TE/012
Zásobná nádrž stojatá I/2A	16.02.2006 TESTECO	02/2011	06-TE/013
Zásobná nádrž stojatá I/2B	16.02.2006 TESTECO	02/2011	06-TE/014
Zásobná nádrž stojatá I/2C	16.02.2006 TESTECO	02/2011	06-TE/015

Zásobná nádrž ležatá I/6A	16.02.2006 TESTECO	02/2011	06-TE/016
Zásobná nádrž ležatá I/6	16.02.2006 TESTECO	02/2011	06-TE/017
Stanica centrálného mazania	15.02.2006 TESTECO	02/2011	06-TE/018

Prevádzkové nádrže na ŠL (škodlivé látky) :

Tabuľka č.5.

Názov ŠL	m ³	Termín uvedeni a do prevádzky	Umiestnenie	Materiál, z ktorého je nádrž zhotovená	Počet plášťov	Skúška tesnosti	Kontrola technického stavu	Kontrolný systém únikov	Kontrola maximálnej hladiny v nádrži
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
Škrob povrchový Collamyl 8414	8	1988	Nadzemná	Nerez oceľ	1	15.02. 2006	-	-	Hladinomer
Škrob povrchový Collamyl 8414	2	1989	Nadzemná	Nerez oceľ	1	-	-	-	Hladinomer
Glejidlo Basoplast 400 DS	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner s jímkou	1	-	-	-	-
Retenčný prostriedok Hydrocol OT	3,5	2000	Nadzemná	Nerez oceľ	1	-	-	-	Hladinomer
Retenčný prostriedok Percol 292	2 x 1	2006	Nadzemná	Sklolaminát	1	-	-	-	Hladinomer
Farba Irgalite blau	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner s jímkou	1	-	-	-	-
Farba Irgalite violett	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner s jímkou	1	-	-	-	-

NaOH 40 %	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner s jímkou	1	-	-	-	-
OZP Optiblanc SLK	2 x 1	-	Nadzemná	Plastový kontajner s jímkou	1	-	-	-	-
Biocid Spectrum XD 3899	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner s jímkou	1	-	-	-	-
Biocid Spectrum XD 7830	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner s jímkou	1	-	-	-	-
Biocid Spectrum RX 7823	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner s jímkou	1	-	-	-	-
Biocid – NaClO vodný roztok	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner s jímkou	1	-	-	-	-
ZENIX DZ 3670	0,2	-	Nadzemná	Plastový sud	1	-	-	-	-
Enzým Warozým A152	0,025	-	Nadzemná	Plastová bandaska	1	-	-	-	Hladinomer
Apiclean K-R-S- 41	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner s jímkou	1	-	-	-	-
Presstige DR- 7317	1	-	Nadzemná	Plastový kontajner s jímkou	1	-	-	-	-

Olej Mobil DTE PM220	8	-	Nadzemná	Oceľ	1	-	-	-	Hladinomer
Olej DTE Extra Heavy	0,6 0,4 0,12	-	Nadzemná	Oceľ	1	-	-	-	Hladinomer
Olej Madit HM 68	0,2	-	Nadzemná	Kovový sud	1	-	-	-	-
Olej Esso Terreso	0,2	-	Nadzemná	Kovový sud	1	-	-	-	-
Olej PP 90	0,2	-	Nadzemná	Kovový sud	1	-	-	-	-
Mazivá	0,02	-	Nadzemná	Kovové alebo plastové nádoby	1	-	-	-	-

Potrubné rozvody na nebezpečné látky (NBL) :

Tabuľka č.6.

Názov ŠL	Dĺžka v m	Termín uvedenia do prevádzky	Účel použitia	Materiál	Spájanie	Uloženie a umiestnenie	Skúšky tesnosti	Kontrola technického stavu	Kontrola netesnosti
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
Škrob kationický HI-cat 1164 A	54	2006	výdaj	Nerez oceľ	Príruby, zvary	Nadzemné	-	-	vizuálne
Škrob kationický HI-cat 5133 A	54	2006	výdaj	Nerez oceľ	Príruby, zvary	Nadzemné	-	-	vizuálne

Škrob povrchový Collamyl 8414	115	2003	výdaj	Nerez oceľ	Príruby, zvary	Nadzemné	-	-	vizuálne
Glejdlo Aquapel AL 215	32	2006	stáčanie	Hadica + nerez oceľ	Spojky, príruby, zvary	Nadzemné	-	-	vizuálne
Glejdlo Aquapel AL 215	45	2005	výdaj	Plastová hadica+ nerez oceľ	Spojky, príruby, zvary	Nadzemné	-	-	vizuálne
Glejdlo Basoplast 400 DS	19	2006	výdaj	Hadica	Príruby, objímky	Nadzemné	-	-	vizuálne
Retenčný prostriedok Hydrocol OT	53	2007	výdaj	Plastová hadica+ nerez oceľ	Príruby, objímky	Nadzemné	-	-	vizuálne
Retenčný prostriedok Percol 292	40	2007	výdaj	Plastová hadica+ nerez oceľ	Príruby, objímky	Nadzemné	-	-	vizuálne
Farba Irgalite blau	16	2007	výdaj	Plastová hadica	Príruby, objímky	Nadzemné	-	-	vizuálne
Farba Irgalite violett	16	2007	výdaj	Plastová hadica	Príruby, objímky	Nadzemné	-	-	vizuálne
NaOH 40 %	-	-	výdaj	Vypúšťanie hadicou počas čistenia	-	-	-	-	vizuálne
OZP Optiblanc SLK	9	2006	výdaj	Plastová hadica + nerez oceľ	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne

OZP Optiblanc SLK	19	2006	výdaj	Hadica	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
Biocid Spectrum XD 3899	94	2006	výdaj	Hadica v hadici	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
Biocid Spectrum XD 7830	13	2006	výdaj	Hadica v hadici	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
Biocid Spectrum RX 7823	50	2006	výdaj	Hadica v hadici	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
Biocid – NaClO vodný roztok	4	2006	výdaj	Hadica	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
Biocid – NaClO vodný roztok	12	2006	výdaj	Hadica	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
ZENIX DZ 3670	6	2006	výdaj	Hadica	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
Enzým Warozým A152	2	2005	výdaj	Hadica	Príruby	Nadzemné	-	-	vizuálne
Apiclean K-R-S-41	-	-	výdaj	Vypúšťanie hadicou počas čistenia	-	-	-	-	vizuálne
Presstige DR-7317	40	2006	výdaj	Hadica	Objímky	Nadzemné	-	-	vizuálne
Olej Mobil DTE PM220	400	1989	výdaj	Oceľ	Závitové spoje	Nadzemné	-	-	vizuálne
Olej DTE Extra Heavy	32	1989	výdaj	Oceľ – pancierovaná hadica	Závitové spoje	Nadzemné	-	-	vizuálne

Olej Madit HM 68	-	-	výdaj	Prečerpávanie zo sudov do pracovných miest	-	-	-	-	vizuálne
Olej Esso Terreso	-	-	výdaj	Prečerpávanie zo sudov do pracovných miest	-	-	-	-	vizuálne
Olej PP 90	-	-	výdaj	Prečerpávanie zo sudov do pracovných miest	-	-	-	-	vizuálne
Mazivá	-	-	výdaj	Ručné dávkovanie mazív	-	-	-	-	vizuálne

Manipulačné plochy stáčacie a výdajné pre NBL :

Manipulačné plochy stáčacie a výdajné pre ŠL (škodlivé látky) :

Tabuľka č.7.

Názov ŠL	Plocha	Účel použitia	Ovplyvnené vodami z povrchového odtoku	Protihavarijné zabezpečenie (havarijná nádrž m ³)	Spôsob odvádzania vôd z povrchového odtoku	Čistenie vôd z povrchového odtoku	Stavebná úprava plochy
	[m ²]						
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
Glejidlo Aquapel AL 215	15	stáčanie	zastrešená	-	-	-	-

Skladovacie plochy a plochy pre iné zaobchádzanie s NBL (sudy, kontajnery, prepravky, obaly, voľne uložené, odpady)Skladovacie plochy a plochy pre iné zaobchádzanie s ŠL (škodlivé látky) :

Tabuľka č.8.

Názov ŠL	Plocha [m ²]	Účel použitia	Typ obalu	Ovplyvnené vodami z povrchového odtoku	Spôsob odvádzania vôd z povrchového odtoku	Čistenie vôd z povrchového odtoku	Stavebná úprava plochy	Kontrolný systém únikov
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
Škrob kationický HI-cat 1164 A	50	skladovanie	Big-bag	zastrešená	-	-	betón	-
Škrob kationický HI-cat 5133 A	50	skladovanie	Big-bag	zastrešená	-	-	betón	-
Škrob povrchový Collamyl 8414	150	skladovanie	Big-bag	zastrešená	-	-	betón	-
Glejidlo Basoplast 400 DS	3	skladovanie	Kontajner 1 m ³	zastrešená	-	-	betón	-
Retenčný prostriedok Hydrocol OT	20	skladovanie	Big-bag	zastrešená	-	-	betón	-
Retenčný prostriedok Percol 292	2	skladovanie	Paleta s vrecami	zastrešená	-	-	betón	-
OZP Optiblanc SLK	5	skladovanie	Kontajner 1 m ³	zastrešená	-	-	betón	-
Biocid – NaClO vodný roztok	2	skladovanie	Kontajner 1 m ³	zastrešená	-	-	betón	-

Olej Mobil DTE PM220, olej DTE Extra Heavy, o lej Maudit HM 68, olej Esso Terreso, o lej PP 90, mazivá, petrolej	15	skladovanie	Sudy	zastrešená	-	-	betón	-
--	----	-------------	------	------------	---	---	-------	---

A.6.3. V prevádzke „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č.16“ sa nakladá s týmito nebezpečnými odpadmi :

Tabuľka č.9.

P. č.	Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu	Miesto vzniku odpadu
1.	08 03 12	odpadová tlačiarenská farba obsahujúca nebezpečné látky	N	dávkovanie nuansovacích farbív
2.	08 03 17	odpadový toner do tlačiarne obsahujúci nebezpečné látky	N	kancelária, velín
3.	13 01 13	iné hydraulické oleje	N	hydraulické centrály
4.	13 02 08	iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N	centrálne mazanie PS 16
5.	13 08 02	iné emulzie	N	mechanická dielňa
6.	15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N	obaly z olejov – príručný sklad olejov
7.	15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N	Hydraulické centrály, centrálne mazanie, príručný sklad olejov
8.	16 02 13	vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti , iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	N	riadiaci systém, kabinety
9.	20 01 33	batérie a akumulátory	N	záložné elektrické zdroje

A.6.4. Pravidelne odoberať vzorky na výstupe odpadových vôd z PS 16 do papierenskej kanalizácie a na výstupe prečistených odpadových vôd z MČOV- Supra do chemickej kanalizácie a kontrolovať ich na obsah škodlivín, uvedených v podmienkach monitorovania emisií do vôd.

A.6.5. Priemerné mesačné emisie CHSK udržiavať na hodnote do 4 kg/t (Ntto) dodržiavaním nízkej hladiny výmetu v nádržiach pre zamedzenie vzniku prepadu na kanál pri dlhých prietrhoch PS 16. Vykonávať denný monitoring a analýzu poruchových stavov.

A.6.6. Dôslednou kontrolou a údržbou rozvodov vody, pary a iných médií, ako aj výmenou vodovodného potrubia zamedziť prípadným stratám vody a ostatných médií na prevádzke.

A.6.7. Viest' evidenciu o vykonaných meraniach a rozboroch a namerané hodnoty archivovať 5 rokov.

- A.6.8.** Vody z povrchového odtoku - dažďové vody mechanicky prečisťovať na MČOV dažďových vôd a odvádzať ich na koncové čistenie do SČOV Hrboltová v súlade s príslušnými internými smernicami MBP SCP.
- A.6.9.** Splaškové vody odvádzať vybudovanou delenou splaškovou kanalizáciou, prečerpať ich do chemickej kanalizácie a spolu s prečistenými priemyselnými odpadovými vodami z výroby celulózy a papiera ich zaustiť do kanalizačného zberača, na ktorý sa pripája kanalizácia ďalších priemyselných subjektov a komunálne odpadové vody. Tieto vody následne čistiť na SČOV Hrboltová na základe interného kanalizačného poriadku MBP SCP.
- A.6.10.** Množstvo priemyselných odpadových vôd čistených na mechanickej čistiarni (MČOV-Supra) nesmie prekročiť dennú kapacitu ČOV uvedenú v prevádzkovom poriadku čistiacej stanice (1344 m³/h, t.j. 32 256 m³/deň, PS 16 produkuje max. 3758 m³/deň). Priemerne 1300-2000 m³/deň. Kvalitatívne a kvantitatívne zloženie týchto vôd musí zodpovedať internému kanalizačnému poriadku spoločnosti MBP SCP, a.s. Ružomberok.
- A.6.11.** Pravidelne čistiť a kontrolovať kanalizačnú sieť, ktorá je v správe prevádzkovateľa PS 16.
- A.6.12.** Vykonávať určený monitoring odpadových vôd.
- A.6.13.** Všetky skladovacie priestory a manipulačné plochy, kde sa zaobchádza s NBL – enzým, protislizové prostriedky – biocid, hydroxid sodný, glejido, škrob, retenčný prostriedok, optický zjasňovací prostriedok, nuancovacia farba, oleje, potrubné rozvody NBL a priestory, v ktorých sa nakladá s nebezpečnými odpadmi, musia byť zabezpečené tak, aby nedošlo k ich nežiadúcemu úniku do prostredia, podzemných a povrchových vôd, do kanalizácie, alebo aby neohrozili kvalitu povrchových a podzemných vôd.
- A.6.14.** NBL – glejido, uhličitan vápenatý, biocídne prostriedky, škrob, retenčné činidlá, farby, NaOH, optické zjasňovacie prostriedky a nebezpečné odpady (ďalej len „NO“) v prevádzke skladovať len na miestach zabezpečených v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd - zhromažďovať ich v uzamknutých priestoroch, ktoré zodpovedajú podmienkam pre skladovanie týchto látok.
- A.6.15.** Podlahy a havarijné nádrže v skladoch NBL a NO a v prevádzke, kde sa s NBL zaobchádza, udržiavať čisté a neporušené.
- A.6.16.** NBL musia byť skladované v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov odolávajúcim používaným NBL. Jedy, žieraviny a ostatné škodliviny skladovať, prepravovať a vydávať len v obaloch dostatočne pevných a nepoškodených.
- A.6.17.** Nakladať s NBL sa môže len vtedy, keď je zabezpečený stály dozor, ak sú obaly nepoškodené, zabezpečené proti pádu, úniku rozbitiu ap.
- A.6.18.** Pre manipuláciu s NBL určiť zodpovednú osobu, ktorá bude poučená o zaobchádzaní s NBL.

- A.6.19.** Vydávať a prijímať NBL môže len zodpovedný pracovník, ktorý zároveň vedie aj evidenciu týchto látok.
- A.6.20.** Na miesto spotreby vydávať len potrebné množstvo NBL, zároveň dodržiavať bezpečnostné predpisy.
- A.6.21.** Jedy, žieraviny, NBL a obaly znečistené NBL musia byť viditeľne označené predpísaným označením a identifikačným listom NBL.
- A.6.22.** Jedy, žieraviny a ostatné škodliviny skladovať, prepravovať a vydávať len v obaloch dostatočne pevných a nepoškodených.
- A.6.23.** V priestoroch skladovania a používania NBL musia byť dôsledne dodržiavané protipožiarne a bezpečnostné opatrenia.
- A.6.24.** Na zariadení na dávkovanie retenčného činidla PERCOL nahradiť jestvujúcu havarijnú vaňu (objemovo vyhovuje, ale plošne nie) novou, ktorá bude plošne a objemovo vyhovujúca.
Termín : do 31.12.2007
- A.6.25.** Predložiť na inšpekciu na schválenie nové projekčné riešenie zakrytovania veľkého rozvlákňovača, ktoré zamedzí rozstrekovaniu látky do okolia strojného zariadenia.
Termín : do 31.12.2007
- A.6.26.** Zrealizovať zakrytovanie veľkého rozvlákňovača podľa schválenej projektovej dokumentácie.
Termín : do 30.09.2008
- A.6.27.** Pravidelne, po vykonaní plánovanej odstávky, pred ich ďalším plánovaným použitím, vyčistiť vákuové čerpadlá – zariadenie na vytváranie podtlaku (vákua) od nánosov oleja a ropných látok.
Termín : po každej plánovanej odstávke
- A.6.28.** Predložiť inšpekcii na schválenie technické riešenie výduchu z vákuových čerpadiel.
Termín : do 30.12.2007
- A.6.29.** Do doby realizácie technického riešenia výduchu z vákuových čerpadiel vhodnými organizačnými opatreniami – automatická kontrola výšky hladiny pod vákuovými čerpadlami pomocou frekvenčného meniča, znížiť znečistenie výrobnej budovy a okolitého terénu od bielych nánosov CaCO_3 a celulózových vlákien.
Termín : do 30.12.2007
- A.6.30.** Realizovať odsúhlasené technické riešenie výduchu z vákuových čerpadiel.
Termín : 30.09.2008
- A.6.31.** Predložiť inšpekcii na schválenie projekt havarijného zabezpečenia plochy určenej na stáčanie glejidla z automobilovej cisterny.
Termín : do 31.12.2007
- A.6.32.** Do doby realizácie projektu havarijného zabezpečenia plochy určenej na stáčanie glejidla z automobilovej cisterny počas stáčania glejidla z automobilovej cisterny

prekryť kanalizačný dažďový vpust hydrofóbnou látkou, aby sa zabránilo prípadnému úniku NBL do dažďovej kanalizácie.

- A.6.33.** Realizovať projekt havarijného zabezpečenia plochy určenej na stáčanie glejidla z automobilovej cisterny.

Termín : do 30.04.2008

- A.6.34.** Predložiť inšpekcii na vyjadrenie návrh technického riešenia opravy podlahy a záchytnej nádrže v príručnom sklade ropných látok, ich izolácií a certifikáty o vhodnosti navrhovaných izolačných materiálov pre použitie na zamýšľaný účel .

Termín : do 31.12.2007

- A.6.35.** Realizovať opravu podlahy a záchytnej nádrže , vrátane izolácií, v Príručnom sklade ropných látok podľa technického riešenia, ktoré odsúhlasila inšpekcia..

Termín: 30.04.2008

B. Emisné limity

B.1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

B.1.1. Emisné limity pre „Výrobu papiera na papierenskom stroji č. PS 16“ :

Tabuľka č.10.

Zdroj emisií PS16	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka	Určený emisný limit
Separátor PS 16-odsávanie okrajového orezu na prevíňovači	Výdych zo separátora PS 16 za ventilátorom a cyklónovým odlučovačom	TZL	Hmotn. koncentácia : 150 mg.m _n ⁻³ hmotn. tok:<0,5 kg/h

B.1.2. Emisné limity pre organické plyny a pary sa neuplatňujú.

B.1.3. Určenie všeobecných podmienok prevádzkovania podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 7 zákona o IPKZ:

Pre zdroje emitujúce organické plyny a pary platia od 1.1.2005 tieto všeobecné podmienky prevádzkovania:

- pri skladovaní kvapalných organických látok s tlakom pár väčším ako 1,32 kPa

(13 mbar) pri teplote 20°C do 76 kPa pri pracovnej teplote a pri všetkých technologických procesoch a operáciách, počas ktorých sa pracuje s kvapalnými látkami s vysokým parciálnym tlakom pár, je potrebné využiť všetky technicky dostupné opatrenia, s prihliadnutím na primeranosť nákladov, množstvo manipulovanej látky a jej vlastnosti, na zamedzenie úniku plynov a pár do ovzdušia.

B.1.4. Dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania (ďalej aj „VPP“) pre zdroje emitujúce organické plyny a pary (4. skupina), t.j. dbať o to, aby všetky kontajnery s prípravkami obsahujúcimi prchavé organické zlúčeniny – týždenná zásoba chemikálií pre výrobu papiera, skladované pri PS 16 , boli riadne uzatvorené.

B.2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách

Limitné hodnoty ukazovateľov znečisťovania pre splaškové odpadové vody, pre vody z povrchového odtoku a pre priemyselné odpadové vody sa nestanovujú, pretože nejde o priame vypúšťanie do povrchových alebo podzemných vôd.

B.2.1. Kvalita vôd z povrchového odtoku - emisné limity sa nestanovujú**B.2.2. Kvalita odpadových vôd**

Pre vypúšťanie priemyselných odpadových vôd z výroby papiera na PS 16, ktoré sú spoločne s odpadovými vodami z PS 17 a (sú tam aj vody z PS 1) predčisťované na mechanickej čistiarni (MČOV - Supra), platia limitné hodnoty určené v internom kanalizačnom poriadku MBP SCP a.s..

B.2.3. Monitoring podzemných vôd, vôd z povrchového odtoku a odpadových vôd**B.2.3.1. Monitoring podzemných vôd - nie je stanovený****B.2.3.2. Monitoring vôd z povrchového odtoku**

Vody z povrchového odtoku - dažďové vody od jednotlivých producentov v areáli MBP SCP, a.s. nie sú monitorované, monitoruje sa iba súhrnný vstup a výstup do MČOV dažďových vôd.

B.2.3.3. Monitoring odpadových vôd**B.2.3.3.1. Splaškové odpadové vody – monitoring nie je stanovený****B.2.3.3.2. Priemyselné odpadové vody**

Monitoring akosti a množstva vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody realizovať v kontrolných profiloch A- výstup z PS 16 do papierenskej kanalizácie.

Tabuľka č.11.

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Množstvo vypúšťaných priemyselných odpadových vôd [m ³]	A	1 x mesačne	<ul style="list-style-type: none"> - meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ kontinuálne na Parschallovom žľabe 225 mm IPZ/MO s mernou sondou Nivosonar SWW320, - výsledky merania bude písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka laboratória ŽP MBP SCP, a.s.

Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch : pH, CHSK _{-Cr} , BSK ₅ , NL, RL,	A	2 x ročne *	*- do konca roku 2007 prevádzkovateľ zabezpečí vykonanie 1 rozboru vlastným laboratóriom ŽP ,v ďalších rokoch rovnomerne rozdelí rozbor na 2 polroky počas celého roka
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch : N _{celk} , P _{celk} , NEL, PAL – A	A	2 x ročne *	*- do konca roku 2007 prevádzkovateľ zabezpečí vykonanie 1 rozboru, v ďalších rokoch rovnomerne rozdelí rozbor na 2 polroky počas celého roka akreditovaným laboratóriom
Rozbory, ktoré vykonáva prevádzkovateľ : Q, CHSK, NL, pH	A	denne	Podľa interného kanalizačného poriadku , vlastným laboratóriom ŽP.
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch : AOX	A	1 x ročne	- v roku 2007 prevádzkovateľ zabezpečí jeden rozbor, v nasledujúcich po jeden rozbor akreditovanou organizáciou (vrátane odberu vzorky odpadovej vody)

B.2.3. Podmienky monitoringu priemyselných odpadových vôd :

a)miesto odberu vzoriek (kontrolný profil)

„A“ - výstup z PS16 do papierenskej kanalizácie

b) spôsob odberu vzoriek

- 24- hodinová zlievaná vzorka odoberaná automatickým odberákom, ktorá sa získa zlievaním minimálne 12 objemovo rovnakých čiastkových vzoriek odoberaných v rovnakých časových intervaloch počas 24 hodín alebo zlievaním 12 čiastkových vzoriek úmerných prietoku odoberaných v rovnakých časových intervaloch počas 24 hodín

- pri ukazovateli NEL – bodová vzorka – celý objem sa odoberie naraz

c) metóda a spôsob vykonávania rozborov

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré stanovujú laboratória uvedené vo Vestníku MŽP SR a určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch a výsledky laboratória ŽP SCP

d) metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov

- podľa platných metodík na úseku ochrany vôd

B.2.4. Použité meracie prístroje musia podliehať štátnej metrologickej kontrole.

B.2.5. Údaje o emisiách do vôd evidovať a poskytovať v stanovených termínoch v súlade s ustanoveniami a prílohami vyhlášky MŽP SR č. 391/2003, ktorou sa vykonáva zákon o IPKZ.

B.2.6. Dodržiavať pracovný postup Kontrola a riadenie odpadových vôd z 01.05.2005 popisujúci postupy kontroly a spôsoby zníženia úrovne znečistenia odpadových vôd vypúšťaných do papierenskej kanalizácie z PS č.16.

B.3. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie

B.3.1. Hluk

Najvyššia prípustná ekvivalentná hladina A hluku vo **vonkajších** priestoroch:

- výrobné zóny - 70 dB

Vo **vonkajšom** prostredí na hranici pozemku pri dotyku s obytnou zónou

- limity pre deň – 50 dB

- limity pre večer – 50 dB

- limity pre noc – 45 dB

B.3.1.1. Zabezpečiť, aby expozícia obyvateľov a ich prostredia hlukom neprekračovala najvyššie prípustné hodnoty pre deň, večer a noc uvedené v NV č. 339/2006 Z.z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o prípustných hodnotách hluku, infrazvuku a vibrácií a o požiadavkách na objektivizáciu hluku, infrazvuku a vibrácií.

B.3.2. Žiarenie

Žiariče sa pri výrobe papiera využívajú len na meracie účely. Ich činnosť sa riadi špeciálnymi predpismi (OS – 72 – S Ochrana a organizácia prác so zdrojmi ionizujúceho žiarenia)

Meracie rámy MEASUREMENT PLATFORM majú meranie plošnej hmotnosti, vlhkosti, popola, hrúbky, belosti, opacity, formácie vlákien :

27.	PS16 Sonda č.1	5880BX	⁸⁵ Kr	162-08-02-1-549	13.9GBq III.1999
28.	PS16 Sonda č.2	5881BX	⁸⁵ Kr	163-08-02-1-549	13.8GBq III.1999
29.	PS16 laboratórium	B5-683	¹⁴⁷ Pm	087-06-04-1-37	185MBq VI.2004

Monitoring : nie je stanovený

B.4. Pôda

Limity pre pôdu sa nestanovujú.

Monitoring nie je stanovený.

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT)

Na základe posúdenia prevádzky podľa hľadísk uvedených v prílohe č.3 zákona o IPKZ pri určovaní najlepších dostupných techník a porovnania prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami z referenčných dokumentov BREF-ov pre výrobu papiera vyplynulo, že trvalo sa musia vykonávať nasledovné opatrenia:

Prevádzka PS 16 plne dosahuje všetky parametre uvedené v dokumente „ Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC)

Niektoré ukazovatele – porovnanie s BAT:

Tabuľka č.12.

	Merná jednotka	BAT	PS 16
Spotreba el. energie v MWh/t	MWh/t	0,6 - 0,7	0,526
Spotreba tepla v GJ/t	GJ/t	7,0 - 7,5	7,104
Spotreba čerstvej vody	m ³ /t	5 - 40	13,126
Odpadové vody	m ³ /t	10 - 15	10,7
BSK5	kg/t	0,15 – 0,25	0,14
CHSK	kg/t	0,50 – 2,00	1,5
NL	kg/t	0,20 – 0,40	0,05

Prevádzkovateľ je povinný trvalo vykonávať nasledovné opatrenia:

- C.1.** Zaistiť databázu všetkých používaných chemikálií a prísad obsahujúcu informácie o chemickom zložení látok, ich rozložiteľnosti, toxicite pre človeka a životné prostredie a o potencionálnej biokumulácii.
- C.2.** Trvale sledovať a vyhodnocovať vývoj v oblasti chemikálií a prísad pre výrobu papiera za účelom náhrad a používania netoxických a biologicky lepšie rozložiteľných pomocných prostriedkov a prevádzkových chemikálií. Vhodnosť používaných pomocných prostriedkov a prevádzkových chemikálií preukazovať inšpekcií na vyžiadanie resp. 1x ročne.
- C.3.** Hlásiť prevádzkovateľovi MČOV- Supra náhle zmeny v zaťažení odpadových vôd v dôsledku čistenia jednotlivých zariadení PS 16 a zaznamenávať ich do priebežnej prevádzkovej dokumentácie.

D. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov

- D.1.** Nakladať s NO len na základe súhlasu vydaného podľa všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve a dodržiavať podmienky uvedené v súhlase na nakladanie s NO.
- D.2.** Pri vzniku nového druhu NO požiadať inšpekciu o rozšírenie súhlasu na nakladanie s NO.
- D.3.** Pri nakladaní s NO plniť povinnosti držiteľa odpadov v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v odpadovom hospodárstve.
- D.4.** Všetky miesta zhromažďovania, manipulačné plochy, nádoby a kontajnery na NO označiť varovnými symbolmi a identifikačným listom NO.
- D.5.** Oboznámiť pracovníkov, ktorí nakladajú s NO s postupom nakladania s NO a s plánom opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s NO.

- D.6.** Umiestniť Plán opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s NO na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania NO.
- D.7.** NO odovzdávať na zhodnotenie, resp. zneškodnenie len osobe oprávnenej na nakladanie s odpadmi v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve.
- D.8.** Zabezpečiť umiestnenie prostriedkov pre prípad havárie na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania NO.
- D.9.** Zabezpečovať prepravu NO iba s príslušným povolením na prepravu NO, prípadne zabezpečiť prepravu NO u dopravcu oprávneného na prepravu NO v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných na úseku odpadového hospodárstva.
- D.10.** NO a opotrebované ropné látky zneškodňovať na základe zmluvného zabezpečenia s osobami a firmami, ktoré sú oprávnené na ich zneškodnenie.
- D.11.** Dodržiavať záväzné opatrenia uvedené v aktuálnom a platnom „Programe odpadového hospodárstva“ schválenom príslušným správnym orgánom.
- D.12.** Každý nový vzniknutý druh odpadu okamžite zaradiť podľa Katalógu odpadov.
- D.13.** Pri činnostiach v laboratóriu PS 16 dodržiavať prevádzkový poriadok laboratórií PS 16, 17,18, FIN, POR-03 zo dňa 01.02.2007.
- D.14.** Dopracovať do „Havarijného plánu - odpadové hospodárstvo“ (ďalej len „HP“) údaje, kde sú skladované znečistené handry a znečistený Vapex) priamo na PS 16, popísať postup nakladania s NO a doplniť o grafické znázornenie rozmiestnenia zberných nádob na NO a miesta zhromažďovania a skladovania NO. „Havarijný plán“ umiestniť v prevádzke „Divízia na výrobu papiera – papierenská stroj č.16.“ na miestach nakladania s NO.
- D.15.** NO zhromažďované na určených miestach musia byť uložené vo vhodných obaloch, zabezpečené proti vniknutiu vody a riadne označené identifikačnými listami NO.
- D.16.** Vykonávať zber a zhromažďovanie nebezpečných odpadov v sklade NO (centrálne v MBP SCP, a.s.).
- D.17.** Nakladať so vzniknutými odpadmi v súlade so schváleným „Programom odpadového hospodárstva (POH)“, organizačnou smernicou OS-45-E – „Opadové hospodárstvo“, prevádzkovým poriadkom PP 03 – „Nakladanie s nebezpečným odpadom a vybranými druhmi odpadov“ a havarijným plánom OI 01 E – „Havarijný plán – odpadové hospodárstvo“.
- D.18.** Vieť evidenciu o odpadoch v súlade s platnými právnymi predpismi a prevádzkovým poriadkom PP 01 – OH – „Evidencia v odpadovom hospodárstve“.
- D.19.** Pri vzniku nového druhu odpadu zabezpečovať analytickú kontrolu odpadov v rozsahu stanovenom všeobecne záväzným právnym predpisom pre odpadové hospodárstvo.
- D.20.** Vykonávať zber a zhromažďovanie opotrebovaných olejov a vody obsahujúcej olej v sklade olejov a mazadiel (centrálne v MBP SCP, a.s.).

- D.21.** Uprednostňovať výrobky s dlhšou životnosťou pred výrobkami na jedno použitie.
- D.22.** Pri dodávkach surovín a materiálov uprednostňovať dodávky vo vratných obaloch.
- D.23.** Prijímať opatrenia na znižovanie množstiev odpadov, so osobitným zameraním na NO.
- D.24.** Informovať, školiť a vychovávať zamestnancov v oblasti odpadového hospodárstva.
- D.25.** Využívať vybudovaný a certifikovaný EMS na zlepšovanie v oblasti odpadov.
- D.26.** V príručnom sklade ropných látok na PS 16 je dovolené zhromažďovať nasledujúce druhy odpadov - 13 01 13, 13 02 06, 15 02 02 vo vhodných obaloch, zabezpečené proti vniknutiu vody a riadne označené identifikačným listom nebezpečných odpadov do doby ich odovzdania do skladu nebezpečných odpadov resp. v sklade olejov a mazadiel (centrálne v MBP SCP, a.s.).
- D.27.** Prevádzkovateľovi pri prevádzkovaní zariadenia vznikajú ako pôvodcovi tieto druhy odpadov :

Tabuľka č.13.

P. č.	Označenie odpadu	Katalógové číslo	Druh odpadu
1	odpadová tlačiarenská farba obsahujúca nebezpečné látky	08 03 12	N
2	odpadový toner	08 03 17	N
3	kyseliny inak nešpecifikované	11 01 06	N
4	iné hydraulické oleje	13 01 13	N
5	iné motorové, prevodové a mazacie oleje	13 02 08	N
6	iné emulzie	13 08 02	N
7	obaly z papiera a lepenky	15 01 01	O
8	obaly z plastov	15 01 02	O
9	obaly z dreva	15 01 03	O
10	kompozitné obaly	15 01 05	O
11	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	15 01 10	N
12	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných ...	15 02 02	N
13	plasty	16 01 19	O
14	vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti , iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12	16 02 13	N
15	meď, bronz, mosadz	17 04 01	O
16	hliník	17 04 02	O
17	železo a oceľ	17 04 05	O
18	batérie a akumulátory	20 01 33	N
19	zmesový komunálny odpad	20 03 01	O

V laboratóriu PS 16 :

Tabuľka č.14.

P. č.	Označenie odpadu	Katalógové číslo	Druh odpadu
20	iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	07 03 04	N
21	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	15 01 10	N
22	obaly z plastov	15 01 02	O
23	odpadový toner do tlačiarne obsahujúci nebezpečné látky	08 03 17	N
24	obaly z papiera a lepenky	15 01 01	O
25	zmesový komunálny odpad	20 03 01	O

Súhlas na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy v okrese Ružomberok bol vydaný MBP SCP, a.s. Ružomberok v IP pre Výrobu sulfátovej celulózy, pod. č. 4656-25224/2007/Pat/770620404, zo dňa 03.08.2007.

- D.28.** Kompozitné obaly (big bag) z požitých chemikálií a pomocných papierenských prípravkov ukladať na mieste 3 poschodie – prípravňa látky určenom pre tento druh odpadu.
- D.29.** Prázdne kontajnery - obaly z plastov a plastové vrecia z požitých pomocných papierenských prípravkov je obsluha povinná uskladniť na mieste 2 poschodie – prípravňa látky určenom na tento účel.
- D.30.** Vyliatu nuansovaciu farbu posypať savým materiálom (vapexom) a umiestniť do nádob určených na ostatný odpad v miestnosti farieb na kóte 0 .
- D.31.** Predchádzať vzniku odpadov v prevádzke a obmedzovať ich tvorbu najmä rozvojom technológií šetriacich prírodné zdroje.
- D.32.** Vzniknuté odpady prednostne materiálovo alebo energeticky zhodnocovať.
- D.33.** Všetok papierový odpad z výroby rozvlákňovať a spätne používať vo výrobe.
- D.34.** Separovať odpad a zhodnocovať ho prostredníctvom oprávnenej organizácie.
- D.35.** Zhromažďovať kovový odpad na odpredaj oprávnenej organizácií.

E. Podmienky hospodárenia s energiami

- E.1.** Udržiavať elektrické a parné zariadenia v dobrom technickom stave, vykonávať ich pravidelnú kontrolu a údržbu, odborné prehliadky a skúšky a viesť o tom evidenciu tak, ako je to uvedené sprievodnej dokumentácii ich výrobcov a vo všeobecne záväzných právnych predpisoch.
- E.2.** Technologicky zabezpečiť v lisovacej časti PS 16 pri udržaní požadovaných parametrov papiera odstránenie maximálneho množstva vody na úroveň min. 50 % sušiny.

- E.3.** Pravidelne kontrolovať všetky meracie a regulačné prístroje obsluhou jednotlivých zariadení v súlade s prevádzkovými predpismi.
- E.4.** Používať zariadenia z nižšou mernou spotrebou tepla.
- E.5.** Spotrebiče elektrickej energie udržiavať v dobrom technickom stave. Pravidelne vykonávať ich kontrolu a o kontrole a údržbe viesť evidenciu, nakoľko sledovaním energetických tokov, dobrou údržbou a kontrolou elektrických zariadení, používaním zariadení s nižšou spotrebou elektrickej energie dôjde k nižšej spotrebe a šetreniu elektrickej energie.
- E.6.** Znížiť finančné náklady na elektrickú energiu zlúčením odberných miest, sledovaním spotreby elektrickej energie počítanom, reguláciou odberu elektrickej energie pre jednotlivé výrobné zariadenia, ak je to možné.
- E.7.** Na osvetlenie používať úsporné žiarovky a žiarivky.
- E.8.** Na elektromotoroch pre pohony ventilátorov a čerpadiel použiť frekvenčné meniče, kde je to účelné.
- E.9.** Sledovať celkovú ročnú spotrebu energie a mernú spotrebu energie a optimalizáciou výrobného procesu hľadať spôsob znižovania merných spotrieb.
- E.10.** Vykonávať pravidelnú údržbu a kontrolu zariadení a elektrických spotrebičov o vykonaných previerkach a kontrolách zhotovovať záznam.
- E.11.** Pravidelnou kontrolou a údržbou potrubných rozvodov: pitnej a úžitkovej vody, rozvodu vzduchu eliminovať straty na čo najnižšiu možnú mieru.
- E.12.** Vo vykurovacom období dbať na dostatočné uzatvorenie vykurovaných objektov a zabrániť nežiadúcim únikom tepla.
- E.13.** Pravidelne sledovať spotrebu jednotlivých druhov energií a ich využívanie v členení na jednotlivé technologické uzly a prevádzkové činnosti a o zistenej spotrebe viesť záznamy.
- E.14.** Sledovať a vyhodnocovať celkovú ročnú spotrebu energie a mernú spotrebu energie a optimalizáciou výrobného procesu hľadať spôsoby znižovania mernej spotreby energie.
- E.15.** Včasne poskytovať informácie o energetickej výkonnosti pracovníkom zodpovedným za hospodárenie s energiami.
- E.16.** Viesť záznamy o zrealizovaných šetreniach a korekciách reagujúcich na zmeny v spotrebe a výkonnosti energie a sledovať energetickú a finančnú úsporu.
- E.17.** Vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energií, surovín a iných látok používaných v procese výroby vo všetkých častiach prevádzky.

Monitoring :

- E.18.** Monitorovať spotrebu energií pri prevádzke, údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka a vyhodnocovať 1 x ročne.

F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky

- F.1.** Akékoľvek presypanie alebo preliatie nádrží s pomocnými papierenskými prípravkami a surovinami zapísať do denného hlásenia operátora prípravne chemikálií príčinu vzniku úniku, množstvo uniknutého produktu a spôsob odstránenia.
- F.2.** Pri vysypaní práškoveho škrobu treba prášok pozametať, dať do vreca a odvieŕť do skladu ako pevný odpad (biologicky odbúrateľný).
- F.3.** Pri netesnosti zariadenia na prípravu škrobu a následnom úniku škrobového roztoku škrob spláchnuť dostatočným množstvom vody do papierenskej kanalizácie .
- F.4.** Pri prelievaní kontajnerov s pomocnými papierenskými prípravkami dbať na bezpečnostné predpisy pre prácu s vysokozdvížným vozíkom a na nebezpečenstvo vyliatia pomocných papierenských prípravkov do vôd.
- F.5.** Pri vyliatí retenčného prostriedku, flokulantu, biocídnych prostriedkov pigmentových farieb chemikálieu posypať savým materiálom (vapexom, pilinami ap.) a umiestniť do nádob určených na nebezpečný odpad.
- F.6.** Dodržiavať prevádzkové predpisy stanovujúce postupy a činnosti zabezpečujúce prevádzkovanie zariadení, riadenie výrobných procesov a ochranu zložiek životného prostredia v súlade s cieľmi vedenia spoločnosti v oblasti ochrany životného prostredia. Tieto prevádzkové postupy pravidelne kontrolovať, pre zistené nedostatky vypracovať, zaviesť a skontrolovať realizáciu nápravných opatrení. V prípade potreby aktualizovať v súlade s organizačnými predpismi prevádzkovateľa.
- F.7.** Dodržiavať vypracovaný „ Havarijný plán v Zmysle Vyhl. MŽP SR 556/2002 Z.z.“, popisujúci spôsob nakladania, manipulácie a predchádzania havarijným stavom s látkami, ktoré môžu pri havarijnom úniku ohroziť alebo poškodiť životné prostredie. Schválený Havarijný plán aktualizovať 1x za 5 rokov, alebo pri organizačných zmenách, alebo v prípade uvedenia do prevádzky nového objektu, v ktorom sa manipuluje s nebezpečnými látkami, viesť záznam o pravidelnom preškolení zamestnancov.
- F.8.** Informovať zamestnancov o povinnostiach vyplývajúcich z prevádzkových predpisov a havarijného plánu a zabezpečiť pravidelné preškolenie z technických, požiaro - bezpečnostných a hygienických predpisov , ako aj postupu v prípade zlyhania činnosti v prevádzke, ktoré musia byť dodržiavané pri prevádzkovaní zariadenia a pri vedení prevádzkovej evidencie.
- F.9.** Predchádzať haváriám pravidelnou údržbou zariadení a vybavením prevádzky prostriedkami na zneškodnenie havarijných únikov a ich pravidelnou kontrolou.
- F.10.** Bezodkladne hlásiť inšpekcii všetky mimoriadne situácie, havárie zariadenia a havarijné úniky znečisťujúcich látok zo zariadení v prevádzke do životného prostredia a oznámenie o prerušení výroby na dobu dlhšiu ako 1 mesiac.

- F.11.** Zabezpečiť vizuálnu kontrolu a pravidelné čistenie kanalizačnej siete 1 x ročne patriacej PS 16.
- F.12.** Udržiavať dobrý technický stav zariadení na skladovanie, dopravu, zachytávanie a manipulačnú činnosť v prevádzke pri nakladaní s nebezpečnými látkami a prevádzkovať danú činnosť, tak aby nedošlo k úniku týchto látok do vody, pôdy a k ohrozeniu životného prostredia.
- F.13.** Všetky skladovacie zásobníky, nádrže, záchytné vane a havarijné nádrže na NL musia byť nepriepustné, odolné voči pôsobeniu nebezpečných látok. Tieto zariadenia musia mať vykonané skúšky tesnosti doložené certifikátom alebo zápisom o vykonaní skúšky tesnosti v zmysle podmienok uvedených vo vykonávacej vyhláske k zákonu o vodách.
- F.14.** Aktualizovať plány údržby, plány generálnych a stredných opráv a plány kontroly v súlade s legislatívnymi predpismi.
- F.15.** Predchádzať vzniku požiarov dodržiavaním organizačnej smernice OS-35-S Požiarny štatút zo dňa 16.6.2007.
- F.16.** Pri skladovaní a manipulácii s požiarne nebezpečnými látkami dodržiavať organizačnú smernicu OS-60-ES Požiarne nebezpečné látky zo dňa 15.6.2007.
- F.17.** Predchádzať haváriám a nebezpečným stavom pravidelným odborným školením pracovníkov (1 x ročne) o technických, organizačných a bezpečnostných pokynoch pri prevádzke, o ich povinnostiach, ktoré musia dodržiavať, o vedení prevádzkovej dokumentácie, o opatreniach v prípade vzniku havarijnej situácie v prevádzke. O školeniach musí byť spísaný záznam.
- F.18.** Všetky vzniknuté havárie a nebezpečné stavy ohrozujúce životné prostredie musia byť zaznamenané v prevádzkovej evidencii s uvedením dátumu vzniku, informovaných inštitúciách, údajov o príčine, spôsobe vykonaného riešenia a prijatých opatreniach na predchádzanie takých stavov.
- F.19.** Na všetkých miestach v prevádzke, kde sa zaobchádza s NBL, musia byť k dispozícii prostriedky na zneškodnenie prípadných únikov (vrecia s vapexom, pilinami, lopata, vrecia, metla...a pod).
- F.20.** Všetky NBL používané v prevádzke musia mať karty bezpečnostných údajov v úradnom jazyku, technické listy nie sú postačujúce.
- F.21.** Viest presnú evidenciu o spotrebe všetkých NBL v prevádzke.
- F.22.** Všetky úkony spojené s údržbou a kontrolou prevádzky musí obsluha zaznamenávať do prevádzkovej evidencie.
- F.23.** Vykonávať pravidelné kontroly technického stavu a funkčnej spoľahlivosti nádrží raz za 20 rokov a podľa výsledku prijať opatrenia na odstránenie zistených nedostatkov a následne určiť termín ich ďalšej kontroly .

- F.24.** Vykonávať skúšky tesnosti záchytných vaní (zabudovaných v podlahe) odbornou organizáciou každých 5 rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky podľa príslušných STN, zabezpečovať ich pravidelné čistenie a údržbu.
- F.25.** Záznamy o vykonaných skúškach tesnosti záchytných vaní, ich čistení a údržbe viesť v prevádzkovej evidencii.

G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Vzhľadom na umiestnenie prevádzky a vznikajúce emisie sa nepredpokladá vplyv prevádzky na diaľkové znečistenie, resp. cezhraničný vplyv, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

Z charakteru prevádzky vyplýva, že prevádzka nespôsobuje vysoký stupeň celkového znečistenia v mieste prevádzky, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

I.1. Kontrola emisií do ovzdušia

- I.1.1.** Zisťovať množstvo vypúšťaných znečisťujúcich látok podľa schváleného výpočtu 1 x ročne.

I.2. Kontrola vôd

- I.2.1.** Monitorovať vodomermom spotrebu pitnej vody a zaznamenávať do prevádzkovej evidencie 1 x mesačne.

- I.2.2.** Monitorovať spotrebu priemyselnej vody a zaznamenávať do prevádzkovej evidencie, 1 x mesačne.

- I.2.3.** Monitorovať množstvo a kvalitu vypúšťaných priemyselných odpadových vôd v kontrolnom profile A podľa tabuľky č.11.

- I.2.4.** Výsledky z monitoringu zasielať na inšpekciu spolu 1 x ročne.

Monitoring podzemných vôd nie je stanovený.

Monitoring vôd z povrchového odtoku nie je stanovený.

Monitoring spaškových odpadových vôd nie je stanovený.

I.3. Kontrola odpadov

I.3.1. Viesť a uchovávať evidenciu odpadov na evidenčnom liste podľa zákona o odpadoch v návaznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve pre každý odpad zvlášť.

I.3.2. Predkladať inšpekcii a ObÚŽP v Ružomberku hlásenia o vzniku odpadov, ktoré vzniknú pri prevádzke zariadenia a o nakladaní s ním, 1 x ročne.

I.4. Kontrola hluku a žiarenia

Opatrenia na kontrolu hluku v okolí prevádzky sa neurčujú, pretože v integrovanom konaní neboli príslušným dotknutým orgánom vznesené požiadavky na meranie hluku.

I.5. Kontrola spotreby energií

I.5.1. Priebežne monitorovať všetky energie, spotreby zaznamenávať do prevádzkovej evidencie 1 x mesačne a vyhodnocovať 1 x ročne.

I.6. Kontrola prevádzky

I.6.1. Zabezpečiť kontrolu prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v tabuľke č.15.

Tabuľka č.15.

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/ Technika
1.	Kontrola funkčnosti a nastavených prevádzkových parametrov výrobných zariadení	kontinuálne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	Podľa TR –11110/TR-05- Trvalý technologický reglement pre papierenský stroj č.16
2.	Kontrola tesnosti všetkých prevádzkových nádrží, zásobníkov, potrubí a znečistenia v miestach spojov alebo okolo nádrží a potrubí	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *
3.	Kontrola všetkých ventilov a tesnosti spojov povrchových rúr používaných na transport nebezpečných látok a plôch , kde môže dôjsť k znečisteniu nebezpečnými látkami	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *
4.	Kontrola tesnosti obalov a nádob, v ktorých sú skladované nebezpečné látky a kvapalné nebezpečné odpady	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *

5.	Skúška nepriepustnosti záchytných vaní (zabudovaných v podlahe)	1 x za 5 rokov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	podľa a vyhlášky č.100/2005 Z.z. a príslušnej STN
6.	Kontrola technického stavu a funkčnej spoľahlivosti zvonku vizuálne kontrolovateľných nádrží	1 x za 20 rokov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	podľa a vyhlášky č.100/2005 Z.z. a príslušnej STN
7.	Mikrobiologická kontrola uzavretých vodných systémov	2 x mesačne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	Podľa platných metodík

STN – Slovenská technická norma

* po zistení nedostatkov a závad pri kontrole zaznamenať vykonanie kontroly do prevádzkovej evidencie

I.7. Podávanie správ**I.7.1.** Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa a predkladané podľa tabuľky č.16.

Tabuľka č.16.

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
IPKZ				
Kompletné údaje o prevádzke a jej emisiách v súlade s vyhl. č.391/2003 Z.z.	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	SHMÚ Bratislava
				inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Ovzdušie				
Hlásenia o množstve vypúšťaných škodlivín do ovzdušia (NEIS)	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
				ObÚŽP, Ružomberok
Oznámenie o množstve vypustených znečisťujúcich látok podľa schváleného výpočtu	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	ObÚŽP, Ružomberok
Ochrana vôd				
Výsledky z monitorovania odpadových vôd	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcií (odbor IPK Žilina)
Odpady				

Hlásenia o vzniku odpadu a nakladaní s ním	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcii (odbor IPK Žilina)
		do 31.1. nasledujúceho roka		ObÚŽP, Ružomberok
Oznámenie či nedošlo k zmene v nakladaní s NO	1 x za 3 roky, v prípade zmeny ihneď		písomná	inšpekcii (odbor IPK Žilina)
Ostatné				
Záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov	po predložení hotových správ	do 10 dní od obdržania	písomná	inšpekcii (odbor IPK Žilina)
Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií	podľa výskytu	hlásenie ihneď	písomná	inšpekcii (odbor IPK Žilina)
		záverečné správy do 60 dní od vzniku		dotknuté orgány podľa schválených havarijných plánov
Súhrnná správa dokladujúca plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia	1 x ročne	do 15.2. nasledujúceho roka	písomná	inšpekcii (odbor IPK Žilina)

ObÚŽP – Obvodný úrad životného prostredia, SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav, odbor IPK Žilina – odbor integrovaného povoľovania a kontroly Žilina, NEIS – národný emisný informačný systém
vyhl. č.391/2003 Z.z. – vyhláška č.391/2003 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon č.245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov

I.7.2. Prevádzkovateľ je povinný viesť evidenciu o plnení podmienok stanovených týmto rozhodnutím pre prevádzku.

I.7.3. Prevádzkovateľ je povinný vo všetkých interných dokumentoch, ktoré sa odvolávajú na jednotlivé zložkové rozhodnutia, vykonať opravu a odvolať sa na integrované rozhodnutie, pokiaľ nahrádza zložkové rozhodnutie.

J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

J.1. Všetky zmeny v prevádzke musí prevádzkovateľ neodkladne hlásiť inšpekcii.

J.2. V prípade zlyhania činnosti v prevádzke postupovať podľa opatrení uvedených v havarijnom pláne a v prevádzkovom predpise.

- J.3.** Obsluha musí byť riadne vyškolená o technických, bezpečnostných a hygienických pokynoch pri prevádzke, o svojich povinnostiach, ktoré musí dodržiavať, o školeniach musí byť spísaný záznam.
- J.4.** V prípade zlyhania činnosti v prevádzke zabezpečiť odčerpanie a zneškodnenie pracovných médií, dekontamináciu zariadenia, odstránenie a likvidáciu zariadenia.

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu

- K.1.** Vyčerpať a zlikvidovať všetky NBL (oleje, chemikálie) z nádrží potrubí i zariadení.
- K.2.** Vyčistiť a prepláchnuť všetky nádrže, zariadenia a potrubia od NBL.
- K.3.** Pre ukončenie činnosti prevádzky a jej likvidáciu vypracovať samostatný projekt (podľa rozsahu, či pôjde o likvidáciu budov alebo len zariadení).
- K.4.** Pred ukončením činnosti prevádzky v dostatočnom predstihu písomnou formou informovať povolujujúci orgán. Rozhodnutie o ukončení činnosti prevádzky spojené s likvidáciou prevádzky včítane stavieb oznámiť písomne povolujujúcemu orgánu, spolu s postupom (projektom) ukončenia a likvidácie prevádzky.
- K.5.** Vypracovať správu o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky po ukončení jej činnosti, správu predložiť SIŽP na schválenie.
- K.6.** Predložiť inšpekcii opis spôsobu ukončenia činnosti prevádzky a plán opatrení na vylúčenie rizík prípadného znečistenia životného prostredia alebo ohrozenia zdravia ľudí a na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu.
- K.7.** Všetky pracovné operácie dokončiť až do finálneho výrobku.
- K.8.** Odstaviť prevádzku v zmysle prevádzkových predpisov a havarijného plánu. Fáza odstavovania prevádzky uskutočniť v súlade technologickým reglementom, ako i ostatnými prevádzkovými a bezpečnostnými predpismi.
- K.9.** Vyskladniť všetky druhy surovín, materiálov, výrobkov a zabezpečiť ich riadne uskladnenie. Vo fáze likvidácie médií zabezpečiť :
- vypustenie (vyčerpanie) všetkých kvapalných médií z technologických zariadení, potrubí, zásobných nádrží a zabezpečenie ich likvidácie podľa charakteru médií
 - odvoz všetkých materiálov, surovín podľa ich charakteru
 - odvoz všetkých nádob z plynými médiami
 - vyčistenie, prepláchnutie nádrží a potrubí
 - prefúknutie všetkých potrubí a zariadení, ktorými prechádzali plyné médiá.
- K.10.** Odpojiť všetky zariadenia určené na demontáž od elektrickej energie, vody a ostatných médií. Vo fáze demontáže zariadení zabezpečiť rozobratie technologického zariadenia, potrubí a armatúr a zabezpečiť ich odvoz z hľadiska ich ďalšieho použitia (odpredaj,

použitie na inom mieste, resp. zhodnotiť ich v súlade s ustanoveniami všeobecne záväzných právnych predpisov nakladania s odpadmi).

- K.11.** Zabezpečiť vyčistenie všetkých prevádzkových zariadení, ošetrovanie strojov, vyprázdniť a vyčistiť všetky prevádzkové nádrže, zásobníky, vyčistiť kanalizačné šachty a vypláchnuť kanalizačné potrubia priemyselnej kanalizácie a zabezpečiť finálnu separáciu odpadov a ich zneškodnenie u oprávnených organizácií.
- K.12.** Odstaviť všetky zdroje energií v prevádzke.
- K.13.** Po odstránení technológie z prevádzky vykonať odborné posúdenie stavu znečistenia manipulačných miest, záchytných nádrží a celého príslušného areálu.
Vo fáze finálnych terénnych úprav vykonať všetky potrebné terénne úpravy a podľa ďalšieho určenia využitia územia uviesť celý areál prevádzky do stavu neohrožujúceho životné prostredie a zdravie ľudí.
- K.14.** V prípade kontaminácie niektorej vnútornej alebo vonkajšej plochy zvyškami chemikálií, NBL, odstrániť znečistenie podľa platného havarijného plánu.
- K.15.** V prípade odstraňovania stavieb vypracovať projekt likvidácie stavebných objektov a uviesť celý areál do uspokojivého stavu tak, aby nedošlo k ohrozeniu životného prostredia a zdravia ľudí. Vo fáze búracích a demontážnych prác zabezpečiť postupy s minimálnymi negatívnymi vplyvmi na životné prostredie (hlučnosť, prašnosť). Odvoz a likvidácia materiálu z búracích prác zabezpečiť v súlade so zákonom o odpadoch. Kanalizačné potrubia, ako i ostatné prepojenia, na ktoré sa likvidovaná prevádzka napájala, resp. ktoré prechádzali likvidovanou prevádzkou a budú naďalej využívané inými prevádzkami, je potrebné zabezpečiť tak, aby nebola narušená ich funkčnosť.
- K.16.** Počas celej doby ukončovania činnosti prevádzky, až do prinavrátenia areálu prevádzky do uspokojivého stavu, zabezpečiť nepretržitú strážnu službu.
- K.17.** Ukončenie činnosti v prevádzke okamžite nahlásiť inšpekcii.

O d ô v o d n e n i e

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 4., bod 7., bod 8. a podľa § 17 ods.1 zákona o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa zákona o IPKZ, zákona o vodách, zákona o ovzduší, zákona o odpadoch a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov vydáva integrované povolenie pre vykonávanie činnosti v prevádzke „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č.16.“ na základe žiadosti prevádzkovateľa Mondi Business Paper SCP, a.s., Bystrická cesta 13, Ružomberok zo dňa 18.05.2007. So žiadosťou bol predložený doklad – výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku dňa 12.04.2007 podľa zákona o správnych poplatkoch, položka 171a písm. b) vo výške 20 000,- Sk .

Prevádzka „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č.16“ je umiestnená na pozemku parcelné č. 7848 v k.ú. Ružomberok, ktorý je vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Inšpekcia v súlade so zákonom o IPKZ oznámila dňa 25.06.2007 účastníkom konania a dotknutým orgánom začatie správneho konania vo veci vydania integrovaného povolenia pre prevádzku „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č.16.“ V súlade s § 12 zákona o IPKZ inšpekcia doručila týmto subjektom žiadosť prevádzkovateľa (resp. stručné zhrnutie údajov a informácií o obsahu žiadosti poskytnuté prevádzkovateľom), určila lehotu na vyjadrenie, ktorá uplynula 06.08.2007 a zverejnila podstatné údaje o podanej žiadosti na internetovej stránke a na úradnej tabuli, spolu s výzvou osobám, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou a s výzvou verejnosti, dokedy sa môže vyjadriť. Zúčastnené osoby po zverejnení žiadosti nepodali v lehote 30 dní určenej správnym orgánom písomnú prihlášku. V určenej lehote 30 dní sa verejnosť k žiadosti stanoveným spôsobom nevyjadrila, preto inšpekcia nezabezpečila zvolanie verejného zhromaždenia občanov a v súlade s § 13 zákona o IPKZ nariadila inšpekcia pre účastníkov konania a dotknuté orgány ústne pojednávanie.

Na ústnom pojednávaní v danej veci konanom dňa 25.09.2007 sa zúčastnili prevádzkovateľ, dotknuté orgány a ostatní účastníci konania. Na ústnom pojednávaní, v súlade s ustanoveniami § 13 ods.3 zákona o IPKZ a § 33 ods.2 zákona o správnom konaní, bola daná prizvaným osobám posledná možnosť uplatniť svoje pripomienky, námety a doplnenia, vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia a k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia. Na ústnom pojednávaní bola prerokovaná žiadosť, podstatné podmienky rozhodnutia a pripomienky a námety účastníkov konania, dotknutých orgánov uplatňované k žiadosti.

Vysporiadanie sa s pripomienkami k žiadosti obsiahnutými vo vyjadreniach podaných podľa § 12 a § 13 zákona o IPKZ:

Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, úsek štátnej správy odpadového hospodárstva :

Vyjadrenie č. OH 2007/1009-2, zo dňa 02.08.2007

Povolený projektovaný výkon PS16 vyplýva z projektu stavby schválenom v stavebnom konaní a kolaudačnom rozhodnutí a je 42 000 t/rok, čo je v priamom rozpore s hodnotami v bode 8 na str. 5 – po spočítaní spolu 60 751 t/rok, preto túto časť žiadame zosúladiť s povoleným výkonom.

Doplňujúce vyjadrenie č. OH 2007/1454-2, zo dňa 08.10.2007

1. Povolené výrobné kapacity PS 16 (denné ani ročná) nesmú byť prekročené.

Stanovisko inšpekcie : Podmienka zapracovaná do IP pod bodom A.5.26.

2. Zariadenie prevádzkovať tak, aby nedošlo k celkovému nárastu množstva technologických odpadov 03 03 11 a 19 08 12. Trvale uplatňovať § 3 ods. 1, písm. a) bod 1. zákona o odpadoch.

Stanovisko inšpekcie : Odpady 03 03 11 a 19 08 12 nevznikajú v povoľovanej prevádzke. Sú predmetom samostatného IP pre ČOV Hrboltová.

Trvale uplatňovať § 3 ods. 1, písm. a) bod 1. zákona o odpadoch – podmienka zapracovaná do IP pod bodom D.31.

Vysvetlenie prevádzkovateľa :

Projektovaná výroba 42 000 t/rok (netto za úpravňou) je minimálna výroba na PS 16 predstavujúca produkciu 100g papiera 131 t/d netto za prevíjačom, čo pri 361 dňoch je cca 47 300 t/rok, ako netto výroba za prevíjačom. Pri kalkulovanom výmete pri spracovaní papiera na úpravni 11 % predstavuje projektovanú minimálnu kapacitu 42 100 t/rok. V materiáloch

IPKZ je všade uvažované s vyjadrením výroby netto za prevíjačom, čo objektívnejšie vyhodnocuje produkciu samotného papierenského stroja. Takáto produkcia stroja už nezávisí od procesu ďalšieho spracovania papiera, ale len od skutočne vyrábaného sortimentu papiera. Maximálnu produkciu má PS 16 pri výrobe 150 až 200 g papiera (kartónu) – 189 t/d netto za prevíjačom, čo by pri produkcii len takéhoto sortimentu predstavovalo 68 200 t/rok. Z uvedeného vyplýva, že produkcia PS 16 sa v závislosti na produkovanom sortimente (záujem odberateľov) môže pohybovať v intervale od 42 000 do 68 000 t/rok. Na tomto základe bol prepracovaný aj súbor TPP-TOO pre PS 16.

Stanovisko inšpekcie : Maximálne denné výkony a aktuálne názvy výrobkov boli zapracované do IP, tabuľka č.1. a do podmienky č. A.5.26.

Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, úsek štátnej správy ochrany ovzdušia :

- Vyjadrenie č. ŠSOO-2007/01054-00002, zo dňa 13.07.2007

1. ObÚŽP v Ružomberku rozhodnutím č.j. ŠSOO-2006/00003-00010 zo dňa 02.05.2006 vydal súhlas podľa § 22 ods. 1 písm. f) zákona č. 478/2002 Z.z. o ochrane ovzdušia súhlas na vydanie Súboru TPP a TOO pre predmetný veľký zdroj znečisťovania ovzdušia.

2. Projektovaný výkon predmetného zdroja znečisťovania ovzdušia uvádzaný v dokumentácii zdroja znečisťovania ovzdušia (rozhodnutie č. ŠSOO-2006/01688-00002 z 19.12.2006) je 42 000 t/rok (produkcia PS) , využitie papierenského stroja je 8144 hod/rok. Projektovaná kapacita PS 16 uvádzaná v kapitole C.8 – je 47291 až 68229 t/rok a počet prevádzkových hodín za rok je 361 dní/rok, t.j. 8318 (údaj projektovaná kapacita prepočítaný z uvádzanej tabuľky násobením minimálnej resp. maximálnej produkcie jednotlivého vyrábaného sortimentu v t/deň počtom prevádzkových dní za rok. Uvedenú disproporciu žiadame riešiť v konaní o vydanie IP pre danú prevádzku a výsledok zapracovať do dokumentácie predmetného zdroja znečisťovania ovzdušia.

Stanovisko inšpekcie : Údaje boli upravené v súbore TPP a TOO, ktorý bol prekonzultovaný na ObÚŽP v Ružomberku dňa 9.10.2007 a zaslaný inšpekcii, ktorá sa schvaľuje v rámci IP.

3.Vzhľadom k problematike obsahu prchavých organických látok vo vodou riediteľných farbách používaných pri výrobe papiera, ktorá bola SIŽP IŽP Žilina, OIPK otvorená v konaní na vydanie IP pre identickú prevádzku (PS), požadujeme, aby v konaní vo veci vydania IP pre prevádzku „Divízia pre výrobu papiera – PS 16“ bola jednoznačne preukázaná prítomnosť resp. neprítomnosť prchavých organických látok v používaných farbách (nuansovacia farba).

Stanovisko inšpekcie : Inšpekcia na základe doručených kariet bezpečnostných údajov a doplnujúceho stanoviska od firmy CIBA neurčila prevádzkovateľovi emisné limity pre organické plyny a pary – vid' bod. B.1.2. , určila len v podmienkach B.1.3. a B.1.4.dodržiavanie všeobecných podmienok prevádzkovania pre zdroje, ktoré môžu emitovať do ovzdušia organické plyny a pary.

Pripomienky a námety účastníkov konania a dotknutých orgánov vznesené na ústnom pojednávaní :

Inšpekcia na ústnom pojednávaní konštatovala, že ŠSOH vydala pod č. OH 2006/866 – 2 , zo dňa 26.06.2006 vyjadrenie k SP na stavbu „Modernizácia PS16“ s nasledujúcim znením:

- K projektu stavby pre SP z hľadiska odpadového hospodárstva nemáme pripomienky. Vytvárať skládky odpadov je zakázané. Ku KR stavby „Modernizácia PS16“ neboli uvedené podmienky, ktoré sú uvedené pod č. OH 2007/1009-2, zo dňa 02.08.2007.

V právoplatnom kolaudačnom rozhodnutí pre stavbu „Modernizácia PS16“ je uvedené dodržiavať podmienky rozhodnutia č. ŠSOO-2006/01688-00002 z 19.12.2006. V súhlase ŠSOO v Ružomberku č. ŠSOO-2006/01688-00002, zo dňa 19.12.2006 boli uvedené nasledujúce údaje :

Základné parametre PS 16 :

- Pracovná šírka : 2200 mm.
- Využitá pracovná šírka : 2000 mm.
- Pracovná rýchlosť : 200 – 500 m/min
- Konštrukčná rýchlosť : 500 m/min.
- Časová využiteľnosť : 96 %
- Počet prevádzkových dní za rok : 361
- Celkový produkčný počet hodín : 8 318
- Straty - výmet na prevíňovači : 4-6 %
- Straty - výmet v úpravni papiera : 9-12 %

Ing. Vince :

Projekt pre stavebné povolenie bol urobený pre hotovú výrobu, nie podľa sortimentu. PD je na netto produkciu a v IP sa povoľuje na dennú strojnú výrobu, nie na výrobu za prevíňovačom. Po modernizácii prišlo k zvýšeniu časového využitia a zníženiu výmetu - odpadu čo sa prejavilo aj na zvýšení hotovej výroby. Denné produkcie sú závislé od sortimentu (gramovej hmotnosti) a ročná produkcia je teda závislá od množstva vyrábaných druhov – sortimentov v danom roku podľa požiadaviek odberateľov.

Prevádzkovateľ :

Údaje v žiadosti o IP sú z platnej PD. Úlohou prevádzkovateľa je neustále zlepšovanie výroby. Papierenský stroj pracuje v určitom minimálnom a maximálnom režime.

ObÚŽP v Ružomberku - Ing. Macko :

Údaje za ŠSOO sú uvedené podľa predloženej PD a STPP a TOO, ktoré si prevádzkovateľ navrhol sám a úrad ich odsúhlasil. Ak sa teraz vyskytla zmena a prevádzkovateľ zariadenie prevádzkuje inak, ako je uvedené v prevádzkových predpisoch, je to porušenie a prevádzkovateľ môže byť sankcionovaný.

Doporučil prevádzkovateľovi, aby sa v STPP a TOO a v IP určil minimálny a maximálny režim PS 16 a rozpätie jednotlivých parametrov, ktoré nie sú nemenné. Tieto parametre budú v rámci IP odsúhlasené. Zmeny súboru TPP a TOO budú predložené na ObÚŽP, ktorý sa k nim vyjadrí (súčasť vyjadrenia ku IP).

ObÚŽP v Ružomberku - Ing.Filo :

Výroba má vplyv na množstvo odpadov. Ak sa znižuje množstvo výmetu, je to pozitívne. Odpady v okrese Ružomberok sú problémom, preto existuje aj vplyv na povoľovanie. (Vznik odpadov pri výrobe na PS16 bol spracovaný aj s výhľadom na výrobnú kapacitu 68.000 t/rok – Ing.Hadačová)

Stanovisko inšpekcie : Všetky vznesené argumenty boli zapracované do podmienok IP.

Povoľovaná prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, preto cudzí dotknutý orgán

nebol požiadaný o vyjadrenie, ani sa nezúčastnil povoľovacieho procesu a inšpekcia neuložila opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania.

Z hľadiska emisií látok do ovzdušia, je možné konštatovať, že okrem odparenej vody zo sušiacej časti obsahujúcej malé množstvo prchavých organických zlúčenín (organické plyny a pary 4. skupiny) a tuhých znečisťujúcich látok zo separátora PS 16, t.j. z odsávania okrajového orezu na prevíňovači, ktorý výrazne nezaťažuje životné prostredie.

Pri výrobe papiera sa používajú pomocné suroviny. Údaje o tlaku nasýtených pár a prchavosti týchto látok pri 20° C pri mnohých nie sú uvedené v kartách bezpečnostných údajov. V prípade, že niektorá látka bude mať tlak nasýtených pár vyšší ako 1,32 kPa, je prevádzkovateľ povinný pri skladovaní kvapalných organických látok s tlakom pár väčším ako 1,32 kPa (13 mbar) pri teplote 20°C do 76 kPa pri pracovnej teplote a pri všetkých technologických procesoch a operáciách, počas ktorých sa pracuje s kvapalnými látkami s vysokým parciálnym tlakom pár, dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania platné pre zdroje emitujúce organické plyny a pary (4. skupina) podľa prílohy č.3 bodu II./4.6 vyhlášky MŽP SR č.706/2002 Z. z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok, o kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok v znení neskorších predpisov, t.j. využiť všetky technicky dostupné opatrenia, s prihliadnutím na primeranosť nákladov, množstvo manipulovanej látky a jej vlastnosti, na zamedzenie úniku plynov a pár do ovzdušia, menovite je povinný dbať, aby všetky kontajnery s pomocnými surovinami, obsahujúcimi prchavé organické zlúčeniny, boli riadne uzatvorené.

Vzhľadom na množstvo používaných pomocných surovín a ku skutočnosti, že hmotnostný tok znečisťujúcej látky je menší ako 3 kg/hod, všeobecné emisné limity podľa prílohy č.3 vyhlášky MŽP SR č.706/2002 Z. z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok, o kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok v znení neskorších predpisov pre organické plyny a pary sa neuplatňujú.

Emisné limity pre emisie do vôd sa neurčujú, nakoľko prevádzka nevypúšťa odpadové vody do povrchových alebo podzemných vôd, určuje sa len monitoring odpadových vôd.

Emisné limity pre vibrácie sa neurčujú, nakoľko prevádzka nie je zdrojom nadmerných vibrácií.

Opatrenia na kontrolu hluku v okolí prevádzky sa neurčujú, pretože v integrovanom konaní neboli príslušným dotknutým orgánom vznesené požiadavky na meranie hluku.

Pri porovnaní prevádzky s najlepšie dostupnou technikou (ďalej len „BAT“) inšpekcia vychádzala z ustanovenia § 5 zákona o IPKZ a prílohy č.3, ktoré stanovuje hľadiská pri určovaní BAT. Pri posudzovaní hľadísk vychádzala inšpekcia z referenčného dokumentu BREF pre výrobu papiera, vydaného Európskou komisiou v júli 2000. Zo zhodnotenia prevádzky v porovnaní s BAT vyplynulo, že prevádzka spĺňa BAT.

V časti D. boli prevádzkovateľovi uložené podmienky na nakladanie s nebezpečným odpadom.

Na základe požiadaviek vyplývajúcich zo zásad integrovanej prevencie a kontroly znečisťovania životného prostredia boli prevádzkovateľovi určené požiadavky na monitorovanie prevádzky v časti I. integrovaného povolenia.

Súčasťou integrovaného povoľovania činnosti v prevádzke „Divízia pre výrobu papiera – papierenský stroj č.16.“ podľa § 8 ods. 2 zákona o IPKZ bolo :

V oblasti ochrany ovzdušia:

- konanie o určení emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania, podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 7 zákona o IPKZ, v súlade s § 33 ods. 3 písm. l) zákona č. 478/2002 Z.z. zákon o ochrane ovzdušia a ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z.z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ovzduší“),
- súhlas na zmeny Súboru technicko prevádzkových podmienok a technicko organizačných opatrení pre PS 16, podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 8 zákona o IPKZ, v súlade s § 22 ods. 1 písm. f) zákona o ovzduší,
- súhlas na zmenu technologických zariadení stacionárnych zdrojov a na ich prevádzku po vykonaných zmenách, podľa § 8 ods.2 písm. a) bod 4 zákona o IPKZ, v súlade s § 22 ods. 1 písm. d) zákona o ovzduší – zmena Netto výroby za prevíňovačom v t/deň, oproti projektovej dokumentácii schválenej pri stavebnom povolení.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov a vykonaného ústneho pojednávania zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ, zákona o ovzduší, vodného zákona, zákona o odpadoch, zákona o verejnom zdravotníctve a zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovvej časti tohto rozhodnutia.

Do dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa na činnosti vykonávané v prevádzke vzťahujú doterajšie všeobecne záväzné právne predpisy a na ich základe vydané rozhodnutia správnych orgánov.

P o u č e n i e:

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Ivan Bágel
riaditeľ

Doručuje sa:

1. Mondi Business Paper SCP, a.s., Bystrická cesta 13, 034 17 Ružomberok
2. Mesto Ružomberok, Námestie A. Hlinku 1/27, 034 01 Ružomberok

Po nadobudnutí právoplatnosti:

1. Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, štátna správa ochrany ovzdušia, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok
2. Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, štátna správa ochrany prírody a krajiny, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok
3. Obvodný úrad životného prostredia v Ružomberku, štátna správa odpadového hospodárstva, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok
4. Obvodný pozemkový úrad v Ružomberku, Námestie A. Hlinku 74, 034 26 Ružomberok
5. Regionálny úrad verejného zdravotníctva, Štúrova 36, 031 01 Liptovský Mikuláš
6. Krajský úrad životného prostredia Žilina, štátna vodná správa, Námestie M.R. Štefánika č.1, Žilina
7. spis